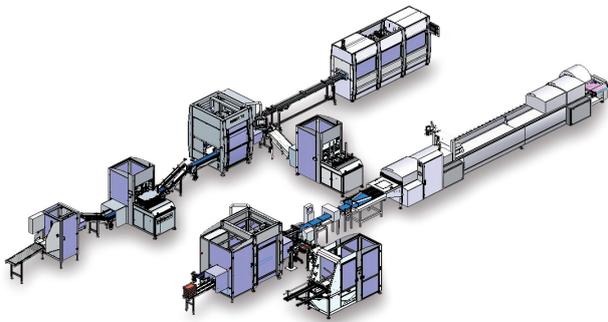


Um único Controlador para linha de embalagem completa

Um projeto para estabelecer vínculos



A Mecapack, um fabricante especializado em máquinas de embalagem primária e secundária, desenvolveu recentemente uma linha de embalagem completa. A colaboração estreita com a Omron permitiu à empresa basear o respectivo conceito num único controlador, um passo em frente e de importância estratégica com o qual a Mecapack pretende satisfazer as expectativas do cliente, quer no mercado nacional francês, quer no resto do mundo.

Membro do grupo Proplast, o fabricante francês Mecapack desenvolve e fabrica máquinas de embalagem, incluindo sistemas de selagem de bandejas, equipamento de termoformação, formação de caixas e soluções de embalagem de caixas. Recentemente, integraram a Création Technique (agora, Ildpack) na actividade, fortalecendo a especialização em máquinas de embalagem secundária. Os nove engenheiros de I&D da empresa, a trabalhar num Departamento de Investigação com 23 pessoas, adicionam valor à empresa, enquanto a Omron tem fornecido conhecimento em lógica sequencial e controlo de motion à Mecapack há mais de 15 anos.

Uma linha de embalagem completa

"Actualmente, os nossos clientes procuram máquinas que possam trabalhar a altas velocidades e com maior capacidade", diz Benoît Méfort, responsável pelo Desenvolvimento na Mecapack. "Mas também pretendem construir uma relação com um único gestor de projectos que possa oferecer uma solução global para a embalagem primária e secundária. É nisto que temos trabalhado nos últimos cinco anos."

Cyrille Couloigner, responsável pelo Departamento de investigação de automação da Mecapack, acrescenta: "Evoluímos de fabricante de máquinas individuais para fornecedor de soluções de engenharia. Devemos tal progresso directamente ao desenvolvimento da tecnologia Omron". Benoît Méfort explica que a Mecapack tem trabalhado continuamente na fiabilidade e operação de um conceito de linha completa global, enquanto se integram produtos de terceiros, como sistemas de detecção de metal e máquinas de etiquetagem. "Estamos a introduzir, nas linhas de embalagem, noções de eficiência produtiva bem conhecidas na indústria automóvel, enquanto reduzimos, ao mínimo, as mudanças de formato de produto. Todos os segundos são muito importantes para nós!"

Desenvolvimento industrializado

Como parte deste projecto, um dos objectivos da Mecapack é o de otimizar a concepção de máquinas, o que reduzirá os tempos de entrega, entre outros benefícios. Para alcançar isto, a empresa está a implementar a plataforma Sysmac da Omron, a qual coloca toda a linha sob a mesma lógica de controlo e definição de parâmetros. "Muitos dos nossos clientes são a favor desta racionalização", diz Serge Pitois, Gestor de Produto na Mecapack, embora atente que "um único controlador significa uma mudança total de estratégia."



O benefício de um único controlador

Benoît Méfort adiciona que "é aqui que a equipa da Omron adiciona a respectiva especialização ao nosso conhecimento e responde a quaisquer questões que possam surgir da nossa parte. A nossa parceria com a Omron permite-nos atingir níveis de desempenho que definimos, inicialmente, como objectivo, o que é importante com novas tecnologias. Pode ver-se esta situação como um investimento conjunto por parte da Omron e da Mecapack, e quero enfatizar o facto de a equipa da Omron ser sempre muito activa quando precisamos de ajuda!"

De acordo com Serge Pitois, implementar um controlador único, como a plataforma Sysmac, é a única maneira de criar uma linha de embalagem completa que possa corresponder às expectativas em termos de desempenho e de retorno sobre o investimento e custos. A Mecapack integra uma sequência de produtos de automatização e de robots Delta-2, desenvolvidos a nível interno, com motores e controlo da Omron, que se enquadra num conceito de um único controlador de linha. A conectividade de Ethernet significa que o controlador também pode comunicar com os robots multi-articulados utilizados na fase de embalagem de caixas.

Esta consistência nas funções sequenciais e no controlo de movimento é muito apreciada devido ao facto tempos de mudança mais reduzidos. Também permite manutenção e diagnóstico remotos de toda a linha através de um único ponto de entrada de comunicação. Tratam-se de benefícios substanciais para o utilizador final e para a Mecapack.

Mecapack adquire dimensão global

80 % dos clientes da Mecapack estão no sector da alimentação e bebidas, mas a empresa também produz máquinas para os sectores farmacêutico, médico e de cadeia de fornecimento (embalagem secundária). Os maiores produtores de alimentos e os supermercados de média e grande dimensão também mudarão, cada vez mais, para a embalagem primária. Um terço do volume de negócios da Mecapack provém actualmente de França, mas existe um forte desejo de desenvolver as actividades globais da empresa, uma estratégia que pode ser suportada pela ampla rede internacional da Omron.

