

CUSTOMER SUCCESS STORY

CP Foods UK automatyzuje pakowanie drobiu wraz z OMRON i Gripple Automation

CP Foods

Newmarket,
Wielka Brytania



Większa wydajność
i 85% OEE



Elastyczność gotowa
na przyszłość



Zwiększone
zaangażowanie
pracowników



Kliknij tutaj, aby uzyskać więcej informacji o CP Foods

Najważniejsze korzyści

1

Obsługa 120 szczelnie zamykanych tacek na minutę przy OEE na poziomie 85% i odrzutach <1%

2

Automatyzacja oparta na serwonapędach zapewnia płynną, cichą i niezawodną pracę

3

Integracja platformy Sysmac firmy OMRON upraszcza sterowanie robotami, systemami wizyjnymi, bezpieczeństwem oraz ruchem w jednym systemie

4

Zwiększenie zaangażowania pracowników – inżynierowie i operatorzy rozwijają nowe, cenne kompetencje

5

Skalowalna i elastyczna platforma automatyki, przygotowana na zmieniające się wymagania sektora detalicznego i przyszłe projekty

Najważniejsze informacje

Firma CP Foods UK, we współpracy z Gripple Automation i OMRON, wdrożyła w pełni zautomatyzowaną linię szybkiego pakowania produktów drobiowych. Nowy system, oparty na platformie Sysmac firmy OMRON, integruje robotykę, systemy wizyjne, bezpieczeństwo i sterowanie ruchem w jednym środowisku.

Zaprojektowany na zamówienie chwytak wielostopowy firmy Gripple Automation umożliwia pakowanie 120 produktów na minutę, spełniając wysokie wymagania w zakresie wydajności i jakości oraz ograniczając ilość odrzutów. Projekt nie tylko zwiększył efektywność produkcji, ale także podniósł zaangażowanie zespołu, gdyż inżynierowie i operatorzy mieli możliwość pracy z nowoczesnymi technologiami. Zastosowane rozwiązanie zapewnia szybkość, niezawodność i elastyczność, a jednocześnie stanowi skalowalną podstawę do przyszłych inicjatyw automatyzacji w CP Foods UK.

CP Foods UK automatyzuje pakowanie drobiu wraz z OMRON i Gripple Automation

Szybka i wydajna linia pakująca pomaga sprostać wymaganiom rynku detalicznego

CP Foods UK to jeden z największych producentów drobiu w Wielkiej Brytanii, zaopatrujący wiodące sieci handlowe, producentów żywności i firmy z sektora usług gastronomicznych. Firma opiera swoją działalność na bezpieczeństwie żywności, jakości i elastyczności produkcji, nieustannie dostosowując się do zmieniających się wymagań detalistów i konsumentów. W swoich zakładach w Wielkiej Brytanii CP Foods UK przygotowuje i pakuje produkty z kurczaka na potrzeby wymagającego i konkurencyjnego rynku.

Aby zmodernizować jedną z kluczowych linii pakujących, CP Foods UK nawiązało współpracę z firmą **Gripple Automation** z Sheffield, znaną z innowacyjnych projektów automatyzacyjnych, oraz z **OMRON**, światowym liderem w dziedzinie automatyki przemysłowej. Wspólnie opracowano i wdrożono rozwiązanie robotyczne, które zwiększyło wydajność, poprawiło niezawodność i pozytywnie wpłynęło na zaangażowanie pracowników.

CP Foods UK to jeden z największych producentów drobiu w Wielkiej Brytanii, zaopatrujący wiodące sieci handlowe, producentów żywności i firmy z sektora usług gastronomicznych.



Wyzwanie: elastyczna odpowiedź na zmieniające się wymagania rynku retail

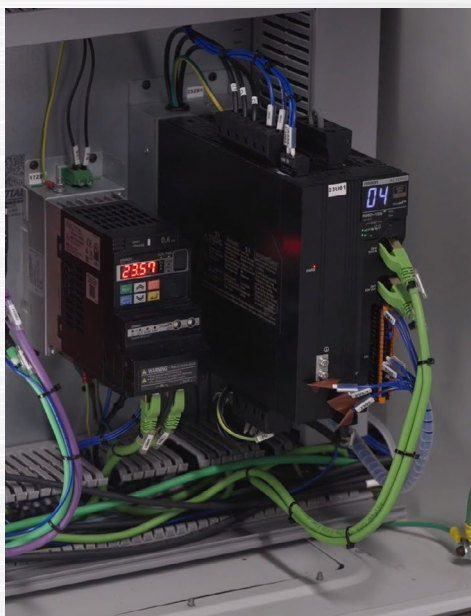
Skala wyzwania od początku była ambitna. Jak wyjaśnia **Craig Bagnall**, Operations Manager w Gripple Automation: „CP Foods postawiło nam zadanie stworzenia maszyny, która będzie pobierała i odkładała mięso z kurczaka do szczelnie zamykanych tacek z prędkością 120 opakowań na minutę, przy wskaźniku OEE na poziomie 85% i odrzutach poniżej 1%.”

Dla CP Foods UK automatyzacja była sposobem na zbudowanie odporności operacyjnej i utrzymanie elastyczności produkcji w zmieniających się warunkach rynkowych. **Adele Davies**, Factory General Manager w

CP Foods UK, opisuje sytuację: „Musimy radzić sobie z ciągle zmieniającymi się wymaganiami detalistów i klientów, pozostając jednocześnie elastyczni mimo automatyzacji. Nasza poprzednia linia wymagała ręcznego podawania tacek i pakowania, dlatego zdecydowaliśmy się na pełną automatyzację procesu.”

Istniejąca infrastruktura nie spełniała już wymagań produkcyjnych. **Andy White**, Engineering Manager w CP Foods UK, dodaje: „Urządzenia w strefie niskiej higieny były przestarzałe i wymagały ciągłych napraw. Zamiast inwestować w ich podtrzymanie, zdecydowaliśmy się na wdrożenie nowoczesnej technologii. Szukaliśmy rozwiązania, które zwiększy wydajność, ale jednocześnie podniesie satysfakcję z pracy naszych inżynierów i operatorów.”





Ścisła współpraca inżynierów Gripple Automation i OMRON zaowocowała zaprojektowaniem dedykowanej maszyny pakującej, dostosowanej do potrzeb CP Foods UK

Rozwiązanie: robotyka z serwonapędami i zintegrowane sterowanie

Ścisła współpraca inżynierów **Gripple Automation** i **OMRON** zaowocowała zaprojektowaniem **dedykowanej maszyny pakującej**, dostosowanej do potrzeb CP Foods UK. W momencie rozpoczęcia projektu nie istniało na rynku gotowe rozwiązanie, które łączyłoby **prędkość, dokładność, niezawodność i kompaktową budowę**.

Kluczowym elementem było opracowanie specjalnego systemu chwytakowego. **Dan Matthews**, Mechanical Design Engineer w Gripple Automation, wyjaśnia: „*Najważniejsze było zrozumienie potrzeb użytkownika końcowego i jego środowiska produkcyjnego. Aby osiągnąć 120 opakowań na minutę, opracowaliśmy chwytak wielostopowy, który pobiera pięć tacek jednocześnie i odkłada je w jednej operacji.*”

Fundamentem rozwiązania jest **platforma automatyki Sysmac firmy OMRON**, integrująca w jednym środowisku **sterowanie PLC, robotykę, systemy wizyjne, bezpieczeństwo maszynowe i sterowanie ruchem**. Zastosowanie jednego oprogramowania uprościło obsługę systemu, jednocześnie zapewniając wysoką wydajność i elastyczność, niezbędne w produkcji spożywczej dużych wolumenów.



Korzyści: wyższa wydajność i większe zaangażowanie pracowników

Nowy system przyniósł firmie znaczące korzyści. Linia osiągnęła zakładane parametry wydajnościowe przy zachowaniu wysokiej jakości i niezawodności pracy. Dodatkowo projekt pozytywnie wpłynął na morale zespołu.

Andy White komentuje: „Zaangażowanie naszych inżynierów było imponujące. Chętnie poznawali nową technologię, zdobywali praktyczne doświadczenie i blisko współpracowali z zespołem instalacyjnym. To zdecydowanie kierunek, w którym zmierza przyszłość produkcji.”

Adele Davies dodaje: „Kluczem jest właściwe zaangażowanie ludzi w projekt automatyzacji. Jeśli się to robi, widzą w tym wartość i są z tego dumni. To dopiero pierwszy krok – przed nami kolejne projekty.”

Craig Bagnall podsumowuje: „Ta maszyna jest niezwykle elastyczna i możemy ją dostosować do potrzeb praktycznie każdego użytkownika końcowego. Technologia OMRON ciągle się rozwija, a my rozwijamy się razem z nią, aby oferować naszym klientom jeszcze więcej możliwości.”



O firmie CP Foods

Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę: <https://www.cpfoods.co.uk>



O firmie Gripple Automation

Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę: <https://www.grippleautomation.com>

OMRON

Informacje dotyczące firmy OMRON Corporation

OMRON Corporation to czołowa firma z branży automatyzacji, której główne kompetencje skupiają się na technologii „Sensing & Control + Think”. OMRON prowadzi działalność w wielu obszarach, takich jak automatyka przemysłowa, opieka zdrowotna, systemy infrastruktury społecznej oraz rozwiązania z zakresu urządzeń i modułów. Założona w 1933 roku firma OMRON zatrudnia około 28 000 pracowników na całym świecie, którzy pracują nad dostarczeniem produktów i świadczeniem usług w ponad 130 krajach, przyczyniając się do tworzenia lepszego społeczeństwa. Więcej informacji można znaleźć na stronie: <http://industrial.omron.pl>