

Ludzie na pierwszym miejscu: Campari Group poprawia bezpieczeństwo na całym świecie dzięki usługom z zakresu bezpieczeństwa firmy OMRON

Zapewnienie pracownikom możliwości promowania bezpieczeństwa od podstaw

Dzięki usługom z zakresu bezpieczeństwa firmy OMRON grupa Campari zrewolucjonizowała swoje globalne programy dotyczące bezpieczeństwa. Modernizacja systemów, poczynwszy od zakładu firmy w Novi Ligure we Włoszech, umożliwiła wiodącemu producentowi napojów wysokoprocentowych poprawę zarządzania bezpieczeństwem maszyn i procesami, a także dokonanie postępów w obszarze zarządzania.

Dalsza ekspansja na rynek światowy i wynikające z niej wyzwania technologiczne skłoniły **Campari Group** — szóstą co do wielkości firmę w globalnym sektorze napojów alkoholowych — do przemyślenia na nowo obowiązujących przepisów w zakresie bezpieczeństwa.

W firmie pojawiła się potrzeba radykalnego przekształcenia zasad BHP, przechodząc z podejścia czysto proceduralnego na bardziej pragmatyczne, które stawia operatorów na pierwszym miejscu. Tym sposobem opracowano wytyczne, które umożliwiają bezpieczną i jednocześnie elastyczną pracę.

Jako towarzysza tej podróży grupa Campari wybrała firmę **OMRON**. Udokumentowane osiągnięcia działu **Safety Services** dotyczące łączenia technologii ze stale rozwijającymi się umiejętnościami, a także zdolności firmy do zagwarantowania poziomu dostępności geograficznej, potrzebnej do jednolitego wdrażania nowych systemów we wszystkich 14 lokalizacjach zakładów Campari na trzech kontynentach, sprawiły że decyzja o podjęciu współpracy z firmą OMRON była oczywistością.





Transformacja kultury

Projekt transformacji Campari Group wynikał z chęci autentycznej zmiany kultury wewnątrz organizacji. *„Zależało nam na innym podejściu do kwestii bezpieczeństwa, które obejmowałoby stosunek pracowników do tego zagadnienia”* — wyjaśniają kierownicy zakładu w **Novi Ligure**, których wybrano do przeprowadzenia pilotażu projektu przed jego wdrożeniem na całym świecie. *„Chcieliśmy zaangażować ludzi już od początkowych etapów rozwoju, aż po wypracowanie najlepszych praktyk, zarówno w celu zapewnienia możliwie najmniejszego wpływu na codzienną pracę, jak i prawidłowego przeszkolenia ich i ułatwienia przekazywania odpowiednich informacji na temat bezpieczeństwa. Zrealizowanie tego wewnątrznie w sposób uporządkowany jest bardziej złożoną kwestią, dlatego zaangażowaliśmy firmę OMRON, aby wykonać to w nowy i innowacyjny sposób, ale nadal możliwie najbardziej ustandaryzowany, aby można było wdrożyć ten system we wszystkich innych zakładach”*.

Grupa Campari przede wszystkim chciała wyznaczyć **specjalnego kierownika ds. programów globalnych**, który zajmowałby się wszystkimi aspektami związanymi z planowaniem, aktualizacjami postępów i szkoleniami na dużą skalę, które wspomogłyby zmianę kultury oraz długoterminową ochronę istniejących inwestycji. Taki **kierownik ds. programów globalnych** musiałby również nadzorować opracowywanie specyfikacji technicznych dla najbardziej rozpowszechnionych działań w grupie (m.in. w zakresie paletyzacji, depaletyzacji, obsługi maszyn do napełniania, maszyn do etykietowania itd.) oraz wdrażanie narzędzi i usług z odpowiednim poziomem pewności przy zakupie nowych maszyn i urządzeń wykorzystywanych w produkcji.

Od analizy do wdrożenia

Pierwszym krokiem było przygotowanie **wstępnego raportu w oparciu o kontrolę wzrokową maszyn i dyskusję z**

operatorami oraz kierownikami w celu zrozumienia, jak wszystko działa w praktyce. W szczególności uwzględniono ocenę maszyn wymagających oznakowania CE: ich bezpieczeństwa i użyteczności, wszelkich zagrożeń i częstotliwości ich występowania oraz zagrożeń priorytetowych.

Pomogło to w zapewnieniu **ogólnego wglądu w możliwe środki ograniczające ryzyko**, dzięki czemu można było sporządzić wstępne plany wdrożenia. Następnie należało opracować odpowiednią dokumentację ze specyfikacjami funkcjonalnymi (mechanicznymi, elektrycznymi, pneumatycznymi i hydraulicznymi oraz odpowiednimi schematami); konieczne było przeanalizowanie systemów sterowania związanych z bezpieczeństwem oraz ich poziomów wydajności zgodnie z normą EN ISO 13849-1; potrzebna była aktualizacja dokumentacji technicznej; wymagane było nabycie wszelkich niezbędnych podzespołów i wyposażenia; oraz należało zainstalować rozwiązanie projektowe.

W zakresie **zatwierdzenia, weryfikacji i wdrażania** oceniono sprzęt roboczy zgodnie z wytycznymi dotyczącymi użytkowania przed ponownym oddaniem maszyn do eksploatacji. Po zakończeniu tego etapu **przeprowadzono testy zabezpieczeń, aby upewnić się, że działają prawidłowo**. Sprawdzone również urządzenia zabezpieczające i stałe pokrywy, w celu zapewnienia, że zostały prawidłowo zamontowane (np. poprzez sprawdzenie bezpiecznej odległości). Przegląd obejmował również wszystkie etapy oceny ryzyka w celu sprawdzenia, czy doszło do zmian w ograniczeniach maszyn, czy nie wystąpiły nowe zagrożenia (lub sytuacje niebezpieczne) oraz czy potrzebne były dodatkowe środki ochronne.

Globalne bezpieczeństwo bez utraty wydajności

Wymagania Campari spełniono poprzez **rozwiązanie dopasowane do indywidualnych potrzeb**, z których każdy aspekt został dostosowany już od poziomu inżynierskiego. Jako

dostawca technologii firma OMRON przeanalizowała obecny stan rzeczy niezależnie od rodzaju technologii w jaką wyposażone są maszyny i systemy. Poza automatyzacją oceny koncentrowały się na wpływie nowo wdrożonych systemów bezpieczeństwa na **wydajność**.

Najtrudniejszą częścią procesu było znalezienie **właściwej równowagi między wydajnością a bezpieczeństwem** poprzez unikanie procedur, które były zbyt skomplikowane i mogłyby utrudnić produkcję. Dlatego firma OMRON współpracowała bezpośrednio z operatorami w celu stworzenia wspólnego planu, który pozwoliłby utrzymać wymagane normy bezpieczeństwa, ale nie wpłynąłby negatywnie na produkcję.

Program firmy OMRON, po raz pierwszy wdrożony w zakładzie w Novi Ligure, został teraz rozpowszechniony we wszystkich innych zakładach Campari na całym świecie. Dostępny jest również praktyczny **Podręcznik Campari**, który podsumowuje wszystkie cechy wspólnego modelu bezpieczeństwa. Oznacza to, że wszyscy pracownicy firmy — ze wszystkich jej zakładów na całym świecie — mogą **pracować zgodnie z tymi samymi normami bezpieczeństwa**. Dotyczy to nie tylko zgodności z lokalnymi przepisami, ale również wspólnego sposobu pracy przy produkcji.



O Campari Group

Campari Group jest głównym graczem na globalnym rynku branży napojów alkoholowych. Do grupy należy ponad 50 marek o globalnym, regionalnym i lokalnym priorytecie. Z priorytetów globalnych, kluczowych dla Campari, można wymienić Aperol, Campari, SKYY, Grand Marnier, Wild Turkey i Appleton Estate. Grupa została założona w 1860 roku i jest teraz szóstym co do wielkości producentem wysokiej klasy napojów alkoholowych w branży. Dysponuje globalną siecią dystrybucji, która obejmuje ponad 190 krajów na całym świecie — zajmując czołową pozycję na rynkach Europy i obu Ameryk. Strategia rozwoju Campari ma na celu połączenie wzrostu organicznego poprzez silne budowanie wizerunku marki ze wzrostem zewnętrznym poprzez selektywne przejęcia marek i przedsiębiorstw. Grupa z siedzibą we włoskim Sesto San Giovanni jest właścicielem 22 zakładów na całym świecie i ma własną sieć dystrybucji w 23 krajach. Zatrudnia około 4000 osób. Jej spółka macierzysta, Davide Campari-Milano N.V. (Reuters CPRI.MI — Bloomberg CPR IM), jest notowana na włoskiej giełdzie od 2001 roku. Więcej informacji można znaleźć na stronie www.camparigroup.com

Informacje dotyczące firmy OMRON Corporation

OMRON Corporation to wiodąca na świecie firma z branży automatyki, która oferuje rozwiązania oparte na technologii „Sensing & Control + Think”. Obszary działalności firmy OMRON obejmują wiele sektorów: od automatyki przemysłowej i podzespołów elektronicznych, przez systemy infrastruktury społecznej i opiekę zdrowotną, aż po rozwiązania środowiskowe. Firma OMRON powstała w 1933 roku i zatrudnia około 30 000 pracowników na całym świecie, dostarczając produkty i świadcząc usługi w około 120 krajach i regionach. W obszarze automatyki przemysłowej firma OMRON wspiera innowacje z zakresu produkcji, oferując zaawansowane produkty i technologie automatyki, a ponieważ dąży do stworzenia lepszego społeczeństwa, zapewnia także rozbudowane usługi wsparcia klienta. Więcej informacji można uzyskać na stronie internetowej firmy OMRON: <http://industrial.omron.pl>.