

# Omrons automasjonsløsning bidrar til et kurvpackingskonsept som gir økt produktivitet og kostnadseffektivitet

*Brillopaks enkeltplukkingskonsept for kurver benytter Omrons Quattro Delta-roboter, kontroller og programvare for å øke effektiviteten samtidig som det reduserer nedetiden og bemanningskostnadene*

*Pakkingseksperten Brillopak bruker Omrons roboter og kontrollteknologi i et revolusjonerende enkeltplukkingskonsept for kurver. Den fullstendig automatiserte løsningen, som er tilpasset for en ledende forhandler i Storbritannia, bruker Omrons Quattro Delta-roboter, NJ-produksjonslinjekontroller og PackXpert-programvare for å laste kurver individuelt. Linjen øker pakkingseffektiviteten og fleksibiliteten, samtidig som det reduserer nedetid og menneskelig inngripen.*



*Brillopak utviklet et unikt enkeltplukkingskonsept som plasserer hver kurv på riktig sted i esken.*

Kurver er et populært valg for pakking av fersk frukt og kjøtt. I en produksjonslinje pakkes de vanligvis i esker eller på paller ved å samle og laste på hele lag. Men hvis en kurv mistes eller faller ned, må pakkingen stoppes mens en medarbeider løser problemet. Kurvene må også plasseres på en bestemt måte, noe som er et problem fordi forhandlere som kunder ønsker større variasjon innen produkttilbud og størrelser.

For å løse disse problemene utviklet Brillopak et unikt enkeltplukkingskonsept som plasserer hver kurv på riktig sted i esken. For å kunne plassere hver kurv individuelt i de høye hastighetene som dagens produksjon krever, trengs det en deltarobot, og Brillopak valgte Omrons Quattro Delta-robot – verdens raskeste robot med en plukketopphastighet på 300 per minutt. Quattro Delta er også unik i form av at den har en fjerde arm som gjør at den når 30 % lengre enn andre roboter av tilsvarende størrelse. Den ekstra akselen gjør at roboten også kan vippe lasten, noe som gjør den mye mer fleksibel – ideelt for å plassere pakker på trange steder, for eksempel i kurver.

Linjen har to Quattro Delta-roboter, plassert etter hverandre, som kontrolleres av en Omron NJ-produksjonslinjekontroller (PLC) og Sysmac-programvare. Man får tilgang til

kontrollfunksjonene via Omrons maskingrensesnitt, som er skreddersydd av Brillopak til å vise de vanligste funksjonene på en intuitiv måte – noe som er avgjørende for å få linjen i gang igjen raskt. Kurvpakkingssystemet er raskt nok til å opprettholde dagens produksjonslinjehastigheter og støtter fremtidige oppgraderinger for linjen.

For maksimal pakkingsfleksibilitet har linjen også Omrons PackXpert-programvare som gjør det mulig å programmere plasseringen og pakkerekkefølgen for hver kurv individuelt. Når nye kurvstørrelser introduseres, kan produksjonsleverandøren enkelt utvikle pakkingsmønsteret offline, simulere pakkingsprosessen for å sikre at den er oppnåelig under reelle forhold, og laste det ned til robotene. Dette gjør at omstillinger kan legges inn ved bare å trykke på en knapp, noe som reduserer nedetid i forbindelse med linjeomstillinger betydelig.

«Kunden vår krevde en investeringsavkastning innen to år, noe som betyr at linjen må kunne brukes nesten kontinuerlig. Så vi utviklet linjen for å fjerne nedetid på grunn av opphoppningsproblemer og redusere tiden det tar å få linjen i gang igjen etter omstillinger. Vi bruker Omrons teknologi for bevegelse, kontroll og sikkerhet i maskinene våre, fordi de kan levere svært integrerte produkter under én enkelt programvareløsning. Og det gjør at vi raskt kan optimalisere ytelsen til nye systemer», sier David Jahn, administrerende direktør i Brillopak.

«Brillopak er en pioner i bransjen og tøyser stadig grensene for å dekke kundenes behov – som dette eksemplet viser. Denne linjeinstallasjonen er en perfekt demonstrasjon av evnene til den nye Omron Quattro Delta-roboten for pakking, samt fordelene som kan oppnås fra den sømløse integreringen av Omron-produkter som styres gjennom vår Sysmac-automasjonsplattform», sier Omrons salgssjef Andrew Shelley.



*Linjen har to Quattro Delta-roboter, plassert etter hverandre.*



*For maksimal pakkingsfleksibilitet har linjen også Omrons PackXpert-programvare som gjør det mulig å programmere plasseringen og pakkerekkefølgen for hver kurv individuelt.*

#### **About Brillopak**

Brillopak designs and builds high speed end of line automation systems to the fresh produce sector. The company's purpose is to help its clients improve profitability and operational efficiency through the deployment of the latest robotic technologies. The company specialises in robotic packing of products in tray seal punnets, flow wrap and Vertical form fill seal (VFFS) bags and the robotic palletising of crates, cases and bags. The company seeks to raise the bar in applying technology to the sector and invests heavily in research and development. Brillopak was founded in 1999 and is based in Kent in the United Kingdom.

For more information visit: [www.brillopak.co.uk](http://www.brillopak.co.uk).

#### **About Omron**

OMRON Corporation is a global leader in the field of automation based on its core technology of "Sensing & Control + Think."

Established in 1933, Omron has about 36,000 employees worldwide, working to provide products and services in more than 110 countries and regions. The company's business fields cover a broad spectrum, ranging from industrial automation and electronic components to automotive electronics, social infrastructure systems, healthcare, and environmental solutions.

In the field of industrial automation, Omron supports manufacturing innovation by providing advanced automation technology and products, as well as through extensive customer support, in order to help create a better society. For more information, visit Omron's website: [industrial.omron.eu](http://industrial.omron.eu)