

FasThink ottimizza l'intralogistica di Garnet

La società Garnet ha scelto di affidarsi a FasThink per innovare i propri processi di logistica e produzione.

Garnet, importatore e distributore di componenti elettrici ed elettromeccanici per i mercati dell'automazione, robotica e automotive, presente in Italia dal 1997 e con sede a Concorezzo (MB), ha deciso di innovare i propri processi di logistica e produzione, affidandosi a FasThink. L'obiettivo di Garnet era quello di ridurre i rischi legati agli errori nella gestione dei prodotti, ottimizzando e migliorando al contempo il processo di picking dedicato alla preparazione dei kit destinati alla produzione. Per tenere sotto controllo in tempo reale le varie fasi dei processi a iniziare proprio dalla logistica, Garnet aveva l'ulteriore necessità di integrare nell'applicazione il proprio programma gestionale.

“Il motivo che ci ha spinto a rinnovare l'intero processo è stato quello di risolvere alcune discrepanze presenti tra la logistica e la produzione che comportavano dei tempi di gestione più lunghi di quelli previsti.” ha dichiarato Leopoldo Iurino, CEO di Garnet.

Per soddisfare queste esigenze, Garnet si è rivolta a FasThink, società nativa digitale che si occupa dell'integrazione delle tecnologie di campo per il miglioramento dei processi nell'ambito della logistica e del manufacturing. La mission dell'azienda è infatti quella di aiutare le aziende nel percorso di digitalizzazione verso l'Industria 4.0.

L'integrazione diventa “mobile”

FasThink ha quindi progettato e messo a punto una soluzione in grado di integrare la tecnologia proprietaria Pick to Light (P2Light) su di un sistema di robotica mobile di OMRON. L'utilizzo combinato delle due tecnologie ha permesso a FasThink di realizzare un'applicazione estremamente versatile, flessibile e scalabile, per ottimizzare i processi di picking e movimentazione delle merci e, non meno importante, integrare la soluzione con il gestionale Garnet.

“Per rispondere alla richiesta di movimentare le merci dalla postazione di preparazione del kit alla produzione, evitando



FasThink ha progettato e messo a punto una soluzione per ottimizzare i processi di picking e movimentazione delle merci.

gli errori manuali, abbiamo realizzato un'applicazione ad hoc, combinando il sistema di picking P2Light con il robot mobile di OMRON e il programma gestionale di Garnet a fare da regista" spiega Marco Marella, CEO di FasThink. "Essere OMRON Solution Partner ci permette di estendere le nostre soluzioni anche al settore, in forte crescita, della robotica mobile e posizionare la nostra azienda nell'integrazione ad alto livello di tecnologie innovative come è avvenuto con questa applicazione studiata per Garnet."

Come funziona

Il robot mobile OMRON, completamente autonomo e collaborativo, viaggia attraverso il magazzino di Garnet portando il materiale da un punto all'altro. Il robot riceve istruzioni attraverso il gestionale di Garnet: in questo modo il percorso è adattabile e personalizzabile in base alle esigenze del momento. Il robot è dotato di una serie di dispositivi P2Light, un sistema innovativo di prelievo materiale che tramite segnalazioni luminose guida l'operatore verso le ubicazioni da cui prelevare il materiale nel processo di picking. Il sistema P2Light consente l'azzeramento degli errori nella fase di preparazione dei kit e le perdite di tempo derivanti da errori manuali, rendendolo

ideale a garantire la massima flessibilità per ogni modifica del posizionamento delle segnalazioni luminose, senza alcuna modifica strutturale. Garnet è così riuscita a evitare gli errori legati al picking liberando gli operatori che in questo modo hanno potuto dedicarsi ad attività più qualificanti rispetto all'handling dei materiali.

L'applicazione sviluppata da FasThink integrata con il gestionale di Garnet ha permesso di eseguire il monitoraggio real time dei dati relativi ai processi di logistica e produzione, generando un significativo miglioramento e una riduzione dei tempi di produzione e gestione della logistica. Garnet con l'implementazione di questo progetto ha potuto inoltre beneficiare dei vantaggi fiscali derivanti dalle agevolazioni previste per gli investimenti in Industria 4.0.

"L'aspetto innovativo che l'implementazione dell'Industria 4.0 ha portato nella nostra realtà ci ha consentito di affrontare le tematiche legate alla logistica e alla produzione in maniera completamente diversa rispetto a come eravamo sempre abituati. Ci sentiamo ora pronti a raccogliere le sfide che il mercato ci riserverà nel prossimo futuro." Conclude Leopoldo Iurino.

Informazioni su OMRON

OMRON Corporation è uno dei leader mondiali nel campo dell'automazione e il suo lavoro si basa sulla tecnologia chiave „Sensing & Control + Think“. OMRON opera in svariati settori, tra cui quelli dell'automazione industriale, della componentistica elettronica, dei sistemi per infrastrutture sociali e delle soluzioni per l'assistenza sanitaria e l'ambiente. Costituita nel 1933, OMRON conta circa 30.000 dipendenti in tutto il mondo e offre prodotti e servizi in circa 120 paesi e regioni. Nel settore dell'automazione industriale, OMRON supporta l'innovazione del comparto manifatturiero proponendo prodotti e tecnologie di automazione avanzate, nonché un'assistenza capillare alla clientela, nell'intento di contribuire al miglioramento della società. Per ulteriori informazioni, visitare il sito Web di OMRON all'indirizzo <http://industrial.omron.it>.

Informazioni FasThink

Per ulteriori informazioni, visitare il sito Web all'indirizzo: <https://www.fasthink.com>

Informazioni Garnet

Per ulteriori informazioni, visitare il sito: <https://garnet.it>