

CUSTOMER SUCCESS STORY

CP Foods UK automatizza il confezionamento dei prodotti avicoli con OMRON e Gripple Automation

CP Foods

Newmarket,
Regno Unito



Maggiore efficienza
su larga scala, OEE
dell'85%



Flessibilità a prova
di futuro



Personale
valorizzato



Cliccare qui per ulteriori informazioni su CP Foods

Vantaggi principali

1

Gestione di **120 vaschette sigillate al minuto** con un'efficienza operativa (OEE) dell'**85%** e **meno dell'1% di scarti**

2

L'**automazione servoassistita** garantisce un funzionamento fluido, silenzioso e affidabile

3

L'**integrazione della piattaforma Sysmac di OMRON** semplifica il controllo di robot, visione, sicurezza e motion control in un unico sistema

4

Maggiore **coinvolgimento del personale**, con ingegneri e operatori che acquisiscono competenze preziose

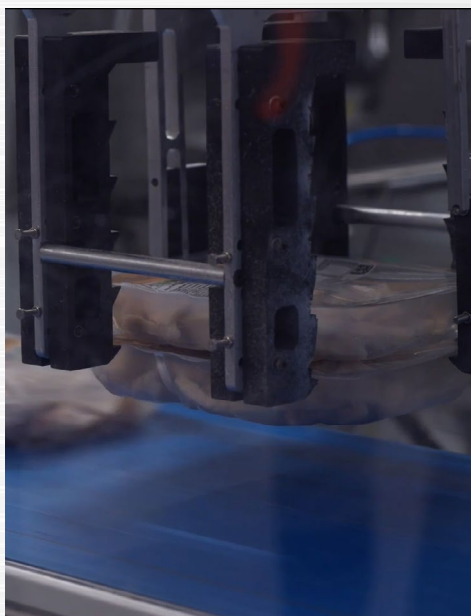
5

Una **piattaforma di automazione scalabile e flessibile** che risponde alle esigenze in evoluzione dei retailer e ai progetti futuri

In breve

CP Foods UK ha collaborato con **Gripple Automation** e **OMRON** per implementare una linea di confezionamento dei prodotti avicoli completamente automatizzata e ad alta velocità. Il nuovo sistema, basato sulla **piattaforma Sysmac di OMRON**, integra robotica, visione artificiale, sicurezza e motion control in un ambiente unico e armonizzato. La pinza multi-stack progettata su misura da **Gripple Automation** consente di confezionare **120 vaschette al minuto**, raggiungendo gli obiettivi di produttività e qualità e riducendo gli scarti.

Oltre alle prestazioni, il progetto ha aumentato il **coinvolgimento del personale**, con ingegneri e operatori che hanno accolto con entusiasmo la nuova tecnologia. La soluzione offre **velocità, affidabilità e flessibilità**, e rappresenta una base **scalabile** per i futuri progetti di automazione di CP Foods UK.



CP Foods UK è un importante produttore di prodotti avicoli che rifornisce i principali rivenditori, produttori e operatori del settore foodservice in tutto il Regno Unito.

CP Foods UK automatizza il confezionamento dei prodotti avicoli con OMRON e Gripple Automation

Linea di confezionamento ad alta velocità e qualità per rispondere alle esigenze del settore retail

CP Foods UK è un importante produttore di prodotti avicoli che rifornisce i principali rivenditori, produttori e operatori del settore foodservice in tutto il Regno Unito. Con un'attività fondata su sicurezza alimentare, qualità e capacità di adattamento, l'azienda è costantemente alla ricerca di nuovi modi per rispondere all'evoluzione delle esigenze dei retailer e dei consumatori. Nei suoi stabilimenti britannici, CP Foods UK prepara e confeziona prodotti a base di pollo per un mercato dinamico e altamente competitivo.

Per modernizzare una delle sue principali linee di confezionamento, CP Foods UK ha collaborato con Gripple Automation, azienda di ingegneria con sede a Sheffield nota per il suo approccio innovativo ai progetti di automazione, e con OMRON, leader globale nell'automazione industriale. Insieme, hanno sviluppato e installato una soluzione robotica che ha migliorato l'efficienza e l'affidabilità, dando nuova energia al personale.



La sfida: rispondere con agilità alle esigenze in evoluzione del mercato retail

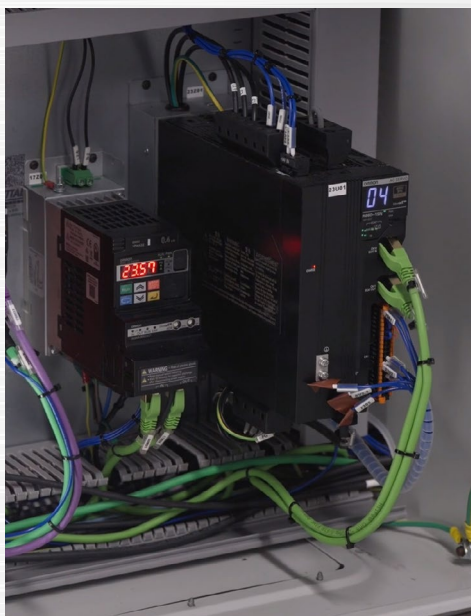
L'obiettivo era ambizioso fin dall'inizio. Come spiega Craig Bagnall, Operations Manager di Gripple Automation: *"CP Foods ci ha chiesto di fornire una macchina in grado di prelevare e posizionare carne di pollo in vaschette sigillate a una velocità di 120 confezioni al minuto, con un'efficienza operativa (OEE) dell'85% e solo l'1% di scarti."*

Per CP Foods UK, l'automazione significa costruire un'azienda più resiliente e flessibile, capace di adattarsi rapidamente alle richieste di clienti e retailer. Adele Davies, Factory General Manager di CP Foods, spiega:

"In questo momento ci chiediamo come affrontare le continue variazioni delle esigenze dei retailer e dei clienti, e come rimanere flessibili pur introducendo l'automazione. In precedenza avevamo una linea che richiedeva il posizionamento manuale delle vaschette e il confezionamento a mano, quindi abbiamo avviato un progetto di automazione completo."

Le attrezzature esistenti non erano più adeguate. Andy White, Engineering Manager di CP Foods UK, racconta che le apparecchiature dell'area a bassa igiene avevano raggiunto la fine del loro ciclo di vita e richiedevano interventi di manutenzione continui. L'azienda ha colto l'occasione per adottare nuove tecnologie. *"Volevamo una soluzione che non solo migliorasse le prestazioni, ma rendesse il lavoro più gratificante per i nostri ingegneri e per le persone che operano sulla linea"*, afferma White.





Lavorando in stretta collaborazione, i team di ingegneria di Gripple Automation e OMRON hanno progettato una macchina di confezionamento robotizzata su misura per le esigenze specifiche di CP Foods UK.

La soluzione: robotica servoassistita con controllo integrato

Lavorando in stretta collaborazione, i team di ingegneria di Gripple Automation e OMRON hanno progettato una macchina di confezionamento robotizzata su misura per le esigenze specifiche di CP Foods UK. All'epoca, sul mercato non esisteva alcuna soluzione in grado di offrire la combinazione richiesta di velocità, affidabilità, precisione e ingombro ridotto. La collaborazione tra i due team è stata fondamentale per individuare la soluzione ottimale, che ha portato alla realizzazione di una macchina servoassistita più silenziosa, fluida e performante, con evidenti vantaggi per l'utilizzatore finale.

Una delle innovazioni più importanti è stato lo sviluppo di un nuovo sistema di presa. Dan Matthews, Mechanical Design Engineer di Gripple Automation, spiega: *"L'aspetto più importante è comprendere le esigenze del cliente finale, il suo ambiente produttivo e il resto della linea, per garantire che le nostre apparecchiature si integrino perfettamente. Poiché la macchina lavora a una velocità di 120 pezzi al minuto, abbiamo sviluppato una pinza multi-stack in grado di prelevare cinque vaschette alla volta e posizionarle insieme. Abbiamo collaborato con gli ingegneri di robotica di OMRON per sviluppare congiuntamente il software di controllo."*

Alla base di questa innovazione si trova la piattaforma di automazione Sysmac di OMRON, che rappresenta il cuore della soluzione. Sysmac integra tutti gli aspetti della macchina in un unico ambiente, coprendo il controllo PLC, i sistemi di visione, le telecamere, i sensori, la robotica, la sicurezza e gli azionamenti servo. La gestione di tutti i componenti tramite un unico software semplifica il funzionamento e garantisce le prestazioni e la flessibilità necessarie per la produzione alimentare ad alta velocità.



I vantaggi: raggiungere gli obiettivi di produttività e valorizzare le persone

Il nuovo sistema ha avuto successo su più livelli. Dal punto di vista operativo, la linea ora soddisfa gli obiettivi di produttività ad alta velocità, garantendo al tempo stesso coerenza e affidabilità in uno spazio ridotto. Per gli ingegneri e gli operatori, il progetto ha portato nuova energia e motivazione. *“C'è stato un grande coinvolgimento da parte dei nostri ingegneri,”* afferma Andy White. *“Hanno accolto con entusiasmo la nuova tecnologia, hanno acquisito esperienza pratica sulla macchina di confezionamento e hanno lavorato a stretto contatto con il team di installazione. È chiaramente la strada da seguire: questa nuova generazione di robotica avrà un ruolo fondamentale per tutte le aziende.”*

Adele Davies aggiunge: *“La chiave è coinvolgere correttamente le persone in un progetto di automazione. Quando lo si fa, si entusiasmano e comprendono come la tecnologia possa migliorare il loro lavoro. Dicono: ‘Ora abbiamo i robot’, e ne sono davvero orgogliosi. Questo progetto è solo l’inizio: il primo di molti altri che verranno.”*

Craig Bagnall conclude: *“Si tratta di una macchina estremamente flessibile, che possiamo adattare praticamente a qualsiasi esigenza dell'utilizzatore finale. Poiché la tecnologia OMRON continua a evolversi, anche noi dobbiamo evolverci per offrire sempre nuove soluzioni ai nostri clienti.”*



Informazioni su CP Foods

Per ulteriori informazioni, visitare: <https://www.cpfoods.co.uk>



Informazioni su Griffle Automation

Per ulteriori informazioni, visitare: <https://www.griffleautomation.com>

OMRON

Informazioni su OMRON Corporation

OMRON Corporation is a leading automation company with its core competencies in Sensing & Control + Think technology. OMRON is engaged in a wide range of businesses including industrial automation, healthcare, social systems, device & module solutions. Established in 1933, OMRON has about 28,000 employees worldwide, working to provide products and services in more than 130 countries, contributing to the creation of a better society. For more information, please visit <http://industrial.omron.eu>