

Réduire de 25 % le temps nécessaire au développement d'une machine

Avec un temps de câblage d'armoire lui aussi réduit de 30 %

Lorsque la société d'automatisation danoise Pagaard EL a décidé d'adopter la nouvelle gamme de produits d'armoire Omron Value Design, dotée de la technologie Push-In Plus, ainsi que la plate-forme d'automatisation Omron Sysmac, elle espérait faire baisser ses coûts. Au final, ses attentes ont été largement dépassées. Par ailleurs, les coûts de main-d'œuvre de ses clients ont également baissé de 75 %.

« Nous savions que l'adoption des produits Value Design et de la plate-forme Sysmac nous permettrait de réduire le temps nécessaire au câblage des armoires et au développement des machines, explique Torben Lund, Directeur général de Pagaard. « Grâce à la plate-forme Sysmac, nous avons pu mettre en place un réseau unique pour le contrôle et la sécurité. Nous avons également pu travailler dans un même environnement de développement logiciel pour la configuration, la programmation, la simulation et la surveillance. C'est pourquoi nous nous attendions à diminuer le temps nécessaire au développement d'une machine. Mais était-il vraiment envisageable d'atteindre une baisse de 25 % ? Oui. Il s'agit d'une économie considérable qui devient possible à une période où toute l'industrie de l'automatisation cherche à améliorer son efficacité. »



« Nous savions que l'adoption des produits Value Design et de la plate-forme Sysmac nous permettrait de réduire le temps nécessaire au câblage des armoires et au développement des machines », explique Torben Lund, Directeur général de Pagaard.

Torben Lund est tout aussi optimiste quant à la nouvelle gamme de produits d'armoire Value Design. Ces modèles sont plus fins que les précédents tout en respectant la même hauteur normalisée. Les produits sont également mieux adaptés les uns aux autres et, par conséquent, plus facilement interchangeables.

Économie de 75 % sur les coûts de main d'œuvre sur le site du client

La machine en question était un nouveau système de gestion automatique de la préparation de la soudure destinée aux mâts d'éoliennes. Le passage à la plate-forme Sysmac s'est avéré très bénéfique, non seulement pour Torben Lund, mais aussi pour son client. « Notre client a désormais besoin d'une seule personne pour exploiter quatre systèmes de soudage alors qu'auparavant, chaque système nécessitait son propre opérateur. Aujourd'hui, notre client peut affecter trois de ses employés à d'autres tâches, précise Torben Lund. Par ailleurs, notre client est également très heureux des performances de cette machine qui repose entièrement sur des solutions Omron. »

Réduction du temps de développement de 25 %

« Nous avons été particulièrement satisfaits de l'environnement unique de développement logiciel : il nous a permis de configurer le contrôleur, les appareils de terrain et les réseaux très rapidement. De plus, la programmation des machines et du mouvement, basée sur les blocs de fonctions pour le contrôle d'axes, réduit nettement le temps de programmation : jusqu'à 50 % peut-être. »

Réduction du temps de câblage de 30 %

« La nouvelle technologie de câblage Push-In Plus a également été une vraie réussite, poursuit Torben Lund. Même s'il est très facile d'insérer le câble, il s'agit d'une connexion vraiment résistante. Aussi, la façon dont les relais et autres composants de l'armoire sont conçus permet un câblage très pratique car la connexion se fait directement à l'avant. Nous avons testé de nombreux types de bornes enfichables au fil des années, mais ce sont les plus rapides et les plus fiables que j'ai rencontrées. Il ne fait aucun doute que nous utiliserons les produits Push-In Plus lors de développements ultérieurs. »

Montage côte à côte

Plus petits, les nouveaux modèles de produits d'armoire Value Design d'Omron peuvent aussi être montés côte à côte en raison d'une plus faible consommation électrique. Il est ainsi possible de garder la même taille d'armoire tout en libérant de l'espace pour la plate-forme Sysmac.

Assistance Omron

Omron a présenté la nouvelle gamme de produits Value Design ainsi que la plate-forme Sysmac à Pagaard, puis a aidé l'entreprise à adopter ces nouveaux systèmes. « Nous faisons appel aux produits et services d'Omron depuis plus de 30 ans, nous avons pleinement confiance en cette entreprise. Nous étions impatients de voir comment nous allions pouvoir profiter de cette dernière innovation. Les experts d'Omron se sont toujours montrés disponibles, ils ont passé beaucoup de temps avec nos ingénieurs afin de les familiariser aux nouvelles technologies. Dans l'ensemble, ce fut une migration fluide et rapide. Nous avons l'intention d'utiliser l'ensemble des produits Value Design ainsi que la plate-forme Sysmac d'Omron pour nos futurs développements de machines. »



Plus petits, les nouveaux modèles d'armoire Value Design d'Omron peuvent aussi être montés côte à côte en raison d'une plus faible consommation électrique. Il est ainsi possible de garder la même taille d'armoire tout en libérant de l'espace pour la plate-forme Sysmac.



« Nous avons testé de nombreux types de bornes enfichables au fil des années, mais ce sont les plus rapides et les plus fiables que j'ai rencontrées. Il ne fait aucun doute que nous utiliserons les produits Push-In Plus lors de développements ultérieurs. »

PAGAARD
AUTOMATION

À propos de Pagaard EL

Composée de 16 collaborateurs, Pagaard EL enregistre un chiffre d'affaires annuel de 1,5 million d'euros. La société fournit des solutions d'automatisation aux fabricants dans trois secteurs principaux : les machines agricoles, les matériaux de construction et les mâts d'éoliennes.