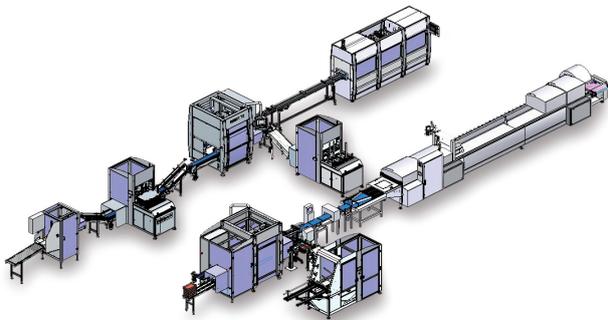


Un contrôleur dans une ligne d'emballage clé en main

Construire une relation avec un seul projet



Mecapack, un fabricant spécialisé dans les machines d'emballage primaire et secondaire, a récemment développé une ligne d'emballage clé en main. L'étroite collaboration avec Omron a permis à la société de baser sa conception sur un contrôleur unique de ligne, un pas en avant stratégiquement important, avec lequel Mecapack prévoit de satisfaire les attentes de ses clients sur son marché local français et dans le reste du monde.

Membre du groupe Proplast, le fabricant français Mecapack développe et fabrique des machines d'emballage, dont des systèmes de scellage de barquettes, des équipements de thermoformage, des solutions de formage de caisses et d'encaissage. Mecapack a récemment intégré l'entreprise Création Technique (désormais appelée Idpack), ce qui renforce la compétence de l'entreprise en matière de machines d'emballage secondaire. Les neuf ingénieurs en R&D de la société, qui travaillent dans un département de recherche employant 23 personnes, apportent de la valeur ajoutée à la société, Omron mettant pour sa part son savoir-faire en matière de contrôle de mouvement et de logique séquentielle au service de Mecapack depuis plus de 15 ans.

Ligne complète d'emballage clé en main

« De nos jours, nos clients recherchent des machines qui soient à la fois rapides et dotées d'un surcroît de capacité », déclare Benoît Méfort, responsable du développement chez Mecapack. « Cependant, ils veulent aussi entretenir une relation avec un seul Chef de projet, capable de leur proposer une solution globale pour l'emballage primaire et secondaire. C'est ce que nous nous sommes efforcés de mettre en place ces cinq dernières années. »

Cyrille Couloigner, responsable du Département de recherche sur l'automatisation chez Mecapack, ajoute : « À l'origine fabricant de machines individuelles, nous avons évolué jusqu'à devenir un fournisseur de solutions techniques. Nous devons cette évolution au développement de la technologie d'Omron ». Benoît Méfort explique que Mecapack travaille continuellement à renforcer la fiabilité et le fonctionnement d'un concept de ligne complète, tout en intégrant des produits de fabricants tiers tels que les systèmes de détection de métal et les étiqueteuses : « Nous introduisons dans les lignes d'emballage les notions d'efficacité de la production, bien connues dans l'industrie automobile. En parallèle, nous réduisons au maximum les changements de format des produits. La moindre seconde représente beaucoup pour nous ! »

Développement industrialisé

Un des objectifs du projet de Mecapack est de rationaliser la conception des machines, ce qui réduira entre autres les délais de livraison. Pour y parvenir, la société déploie la plate-forme Sysmac Omron, qui place l'ensemble de la ligne de conditionnement



sous la même logique de contrôle et la même définition de paramètres. « Bon nombre de nos clients sont favorables à cette rationalisation, » déclare Serge Pitois, Chef de produit chez Mecapack, qui précise toutefois qu'« Un contrôleur unique entraîne un changement total de stratégie. »

L'avantage d'un contrôleur unique

Benoît Méfort ajoute : « C'est à ce niveau que l'équipe Omron apporte son expertise et répond à toutes les questions que nous pourrions nous poser. Notre partenariat avec Omron nous permet d'atteindre les niveaux de performance de notre objectif initial, ce qui est important avec les nouvelles technologies.

On peut considérer cela comme un investissement conjoint d'Omron et de Mecapack. Je tiens à souligner le fait que l'équipe Omron est toujours extrêmement réactive lorsque nous avons besoin d'aide ! »

Selon Serge Pitois, le déploiement d'un contrôleur unique tel que la plate-forme Sysmac est la seule façon de créer une ligne de conditionnement complète pouvant répondre aux attentes en termes de performances, de retour sur investissement et de coût. Mecapack utilise une série de produits d'automatisation et de robots Delta-2, développés en interne avec des moteurs et des systèmes de contrôle Omron, qui s'intègrent au concept de contrôleur de ligne unique. La connectivité Ethernet permet au contrôleur de communiquer aussi avec les robots multi-articulés utilisés pendant la phase d'encaissage.

Cette cohérence dans les fonctions séquentielles et le contrôle des mouvements est très appréciée car elle permet la réduction des temps de changement de format. Elle permet aussi le diagnostic et la maintenance à distance de l'ensemble de la ligne de conditionnement via un seul point d'entrée de communication. Ce sont des avantages importants pour l'utilisateur final et Mecapack.

Mecapack s'ouvre à l'international

80 % des clients de Mecapack sont issus du secteur agroalimentaire, mais la société fabrique aussi des machines pour les secteurs pharmaceutique, médical et logistique (conditionnement secondaire). Les entreprises d'agroalimentaire plus grandes et les hyper ou supermarchés se tourneront de plus en plus vers le conditionnement primaire. Un tiers du chiffre d'affaires de Mecapack provient actuellement du marché français, mais la société souhaite vivement développer ses activités à l'international, une stratégie qui peut être épaulée par le réseau international étendu d'Omron.

