

CUSTOMER SUCCESS STORY

CP Foods UK automatise l'emballage de produits avicoles avec OMRON et Gripple Automation

CP Foods

Newmarket,
Royaume-Uni



Efficacité accrue à
grande échelle,
85 % OEE



Flexibilité
pérenne



Personnel
valorisé



Cliquez ici pour plus d'informations sur CP Foods

Principaux avantages

1

Traitement de 120 barquettes scellées par minute avec 85 % d'efficacité globale (OEE) et moins de 1 % de rejets

2

Automatisation asservie par servomoteurs garantissant un fonctionnement fluide, silencieux et fiable

3

Intégration de la plateforme Sysmac d'OMRON simplifiant le contrôle de la robotique, de la vision, de la sécurité et des axes dans un système unique

4

Renforcement de l'engagement des équipes, les ingénieurs et opérateurs développant de nouvelles compétences

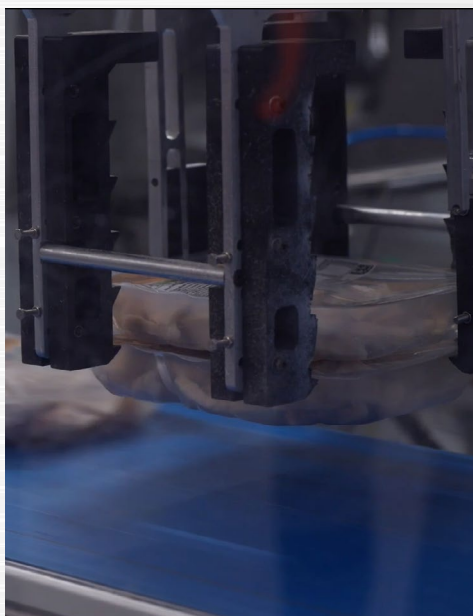
5

Plateforme d'automatisation flexible et évolutive, capable de suivre l'évolution des exigences du secteur retail et des futurs projets

En bref

CP Foods UK a collaboré avec Gripple Automation et OMRON pour mettre en place une ligne d'emballage de produits avicoles entièrement automatisée et à haute vitesse. Le nouveau système, basé sur la plateforme Sysmac d'OMRON, intègre robotique, vision industrielle, sécurité et contrôle de mouvement dans un environnement unique.

La pince multi-stack conçue sur mesure par Gripple Automation permet d'atteindre 120 emballages par minute, en respectant les objectifs de cadence et de qualité tout en réduisant les rejets. Au-delà des performances, le projet a renforcé la motivation interne, les équipes d'ingénierie et de production ayant adopté avec enthousiasme la nouvelle technologie. Cette solution apporte vitesse, fiabilité et agilité, tout en constituant une base pérenne et évolutive pour les futures initiatives d'automatisation de CP Foods UK.



CP Foods UK est un important producteur de produits avicoles qui approvisionne les principaux détaillants, fabricants et acteurs du secteur foodservice au Royaume-Uni.

CP Foods UK automatise l'emballage de produits avicoles avec OMRON et Gripple Automation

Une ligne d'emballage haute vitesse et haute qualité pour répondre aux exigences du secteur retail

CP Foods UK est un important producteur de produits avicoles qui approvisionne les principaux détaillants, fabricants et acteurs du secteur foodservice au Royaume-Uni. Avec des opérations fondées sur la sécurité alimentaire, la qualité et l'adaptabilité, l'entreprise cherche en permanence à répondre aux évolutions de la demande des distributeurs et des consommateurs. Dans ses sites britanniques, CP Foods UK prépare et emballe des produits à base de poulet destinés à un marché dynamique et hautement concurrentiel.

Pour moderniser l'une de ses principales lignes de conditionnement, CP Foods UK a travaillé avec Gripple Automation, société d'ingénierie basée à Sheffield et spécialisée dans les solutions d'automatisation innovantes, ainsi qu'avec OMRON, leader mondial de l'automatisation industrielle. Ensemble, ils ont développé et installé une solution robotique qui a amélioré l'efficacité et la fiabilité tout en redynamisant les équipes internes.



Le défi : répondre aux exigences changeantes du retail avec agilité

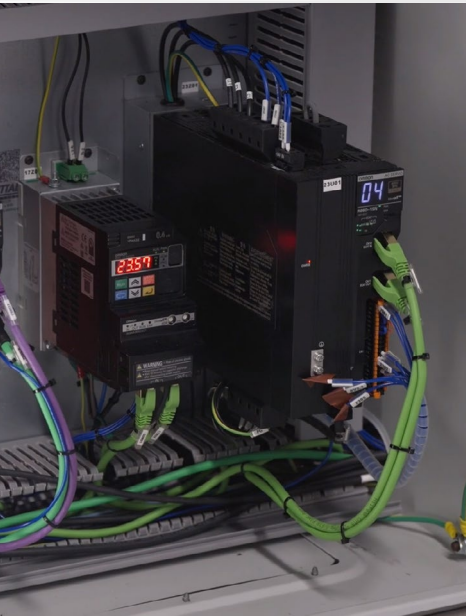
Le défi était ambitieux dès le départ. Comme l'explique Craig Bagnall, Responsable des opérations chez Gripple Automation : « CP Foods nous a demandé de leur fournir une machine capable de prélever et déposer des morceaux de poulet dans des barquettes scellées à une cadence de 120 emballages par minute, avec un OEE de 85 % et un taux de rejet inférieur à 1 %. »

Pour CP Foods UK, l'automatisation était une façon de renforcer la résilience de la production tout en préservant la flexibilité de l'entreprise face à l'évolution rapide des demandes clients. Adele Davies, Directrice d'usine chez CP Foods UK, résume : « Nous devons

faire face à des exigences qui évoluent constamment de la part des distributeurs et des consommateurs, tout en restant flexibles malgré l'automatisation. Notre ancienne ligne nécessitait le positionnement manuel des barquettes et l'emballage à la main, c'est pourquoi nous avons lancé un projet d'automatisation complet. »

L'infrastructure existante atteignait ses limites. Andy White, Responsable ingénierie chez CP Foods UK, explique : « L'équipement de la zone de production primaire était arrivé en fin de vie. La ligne avait été maintenue au fil du temps par des ajustements successifs et nécessitait une maintenance continue. Nous avons vu l'opportunité de passer à une technologie moderne qui améliore non seulement la performance, mais aussi l'intérêt du travail pour nos ingénieurs et nos opérateurs. »





En collaboration étroite, les ingénieurs de Gripple Automation et OMRON ont conçu une machine d'emballage robotisée entièrement personnalisée pour répondre exactement aux besoins de CP Foods UK.

La solution : robotique à servomoteurs et plateforme de contrôle intégrée

En collaboration étroite, les ingénieurs de Gripple Automation et OMRON ont conçu une machine d'emballage robotisée entièrement personnalisée pour répondre exactement aux besoins de CP Foods UK. Aucune machine disponible sur le marché ne pouvait offrir la combinaison requise de cadence, précision, fiabilité et compacité. Cette approche conjointe a abouti à la mise en œuvre d'une machine servo-commandée, plus silencieuse, plus fluide et plus performante.

Un élément clé du projet a été le développement d'un nouveau système de préhension. Dan Matthews, ingénieur en conception mécanique chez Gripple Automation, explique : « *Le plus important est de bien comprendre les besoins du client final et son environnement de production. Pour atteindre 120 barquettes par minute, nous avons développé une pince multi-stack capable de saisir cinq barquettes à la fois avant de les déposer. Nous avons travaillé en étroite collaboration avec les ingénieurs robotique d'OMRON pour développer le logiciel de contrôle.* »

Au cœur du système se trouve la plateforme Sysmac d'OMRON, qui regroupe dans un seul environnement logiciel le contrôle PLC, la robotique, la vision, la sécurité et le motion control. Cette unification réduit la complexité système, facilite la maintenance et garantit la performance requise pour la production alimentaire haute vitesse.



Les bénéfices : atteindre les objectifs de cadence tout en mobilisant les équipes

La nouvelle ligne a apporté des résultats significatifs à plusieurs niveaux. Elle atteint désormais les cadences attendues tout en garantissant qualité constante et fiabilité dans un espace de production optimisé.

« Il y a eu un engagement remarquable de la part de nos équipes d'ingénierie », déclare Andy White. « Elles ont adopté la nouvelle technologie, travaillé directement sur la machine et collaboré étroitement avec l'équipe d'installation. C'est clairement la voie d'avenir : cette nouvelle génération de robotique va jouer un rôle clé dans l'industrie. »

« La clé d'un projet d'automatisation réussi, c'est d'impliquer les gens », ajoute Adele Davies. « Lorsque c'est bien fait, les équipes voient le potentiel, elles y adhèrent et en sont fières. Ce projet n'est qu'un début. »

Craig Bagnall conclut : « C'est une machine extrêmement flexible, adaptable aux besoins de presque tous les utilisateurs finaux. La technologie OMRON continue d'évoluer, et nous évoluerons avec elle pour continuer à offrir de nouvelles solutions à nos clients. »



À propos de CP Foods

Pour plus d'informations : <https://www.cpf foods.co.uk>



À propos de Grippl Automation

Pour plus d'informations : <https://www.gripplautomation.com>



À propos de OMRON Corporation

OMRON Corporation est une société d'automatisation leader dont les compétences principales sont la détection et le contrôle ainsi que la technologie de pensée. OMRON est engagé dans un large éventail d'activités, notamment l'automatisation industrielle, les soins de santé, les systèmes sociaux, et les solutions pour appareils et modules. Fondée en 1933, la société OMRON compte environ 28 000 employés dans le monde entier, et propose des produits et des services dans plus de 130 pays, contribuant ainsi à la création d'une société meilleure.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur <http://industrial.omron.fr>