

Myllyn Paras automates palletizing processes with a collaborative robot

Myllyn Paras opera el molino más antiguo de Finlandia, donde se procesan unas 75 000 toneladas de grano cada año. Antes, la empresa realizaba la paletización manualmente, pero se trataba de una tarea ardua con una gran rotación de empleados en esta estación de trabajo. Aki Hänninen, Project Manager de Dimalog Oy, lo explica: «Al iniciar este proyecto, visitamos Myllyn Paras para conocer mejor el espacio disponible y los artículos que había que paletizar. Como resultado, recomendamos el cobot OMRON TM12. El robot necesitaba un tipo específico de pinza, que diseñamos y probamos en nuestras instalaciones».

MEI TM12 de OMRON, con sus 1300 mm de alcance, una carga útil de hasta 12 kg y una velocidad típica de 1,3 m/s, ofrece la mejor funcionalidad de su clase y proporciona una solución automatizada, flexible y de alto rendimiento para las operaciones de producción. El cobot incluye funciones de seguridad integradas e incorpora un sistema de visión cuya cámara puede reconocer objetos sean cuales sean prácticamente las condiciones de iluminación.

Operaciones de paletización automatizadas

La nueva solución con cobot se utiliza en procesos de paletización en los que intervienen una amplia gama de



artículos, por ejemplo, lotes que incluyen paquetes de harina de avena. El peso de un lote puede variar entre cinco y ocho kilogramos, dependiendo del producto. Por otra parte, el sistema de seguridad de la celda de paletización se compone de una serie de vallas y un escáner láser de seguridad OMRON, y garantiza que si alguien entra en la zona delimitada, el cobot dejará de trabajar inmediatamente.

La introducción de los cobots de OMRON ha reducido los problemas relacionados con las cargas de trabajo en la estación. Los empleados de Myllyn Paras afirman que trabajar aquí es una experiencia mucho más agradable desde que cuentan con el robot.

Aki Hänninen concluye: «Trabajar con OMRON ha sido un placer para Dimalog Oy. En el futuro, planeamos desarrollar soluciones de celdas de paletización similares y de fácil acceso que aporten más ventajas a ambas empresas».





Acerca de Myllyn Paras

Myllyn Paras se fundó en 1928 y elabora una gama de productos a base de cereales cultivados localmente en Finlandia. Sus clientes incluyen profesionales de servicios de alimentación, panaderías y clientes industriales tanto locales como de varios países de Europa y Asia. La empresa concede una alta prioridad a la calidad, la seguridad alimentaria y la sostenibilidad. Su molino y la fábrica de productos de panadería congelados cuentan con la certificación ISO 22000+ FSSC y funcionan con electricidad verde. Para obtener más información, visite <https://www.myllynparas.com>.

Acerca de Dimalog Oy

Dimalog ayuda a sus clientes a digitalizar las operaciones proporcionando aplicaciones de robots móviles y colaborativas, integraciones, y software para producción, logística, medicina y atención sanitaria. Para obtener más información, visite <http://www.dimalog.com>.

Acerca de OMRON Corporation

OMRON Corporation es líder a nivel mundial en el sector de la automatización gracias a su tecnología clave de «Sensing & Control + Think». OMRON desarrolla su actividad en numerosos campos, que comprenden desde la automatización industrial y los componentes electrónicos, hasta los sistemas de infraestructura social, atención sanitaria y soluciones medioambientales. Fundada en 1933, OMRON cuenta con aproximadamente 30 000 empleados en todo el mundo, que trabajan para ofrecer productos y servicios en unos 120 países y regiones. En el sector de la automatización industrial, OMRON fomenta la innovación de la producción proporcionando tecnologías y productos de automatización avanzada, además de un extenso servicio de atención al cliente para contribuir a crear una sociedad mejor. Para obtener más información, visite el sitio web de OMRON: industrial.omron.es.