



## ANWENDERBERICHT

# Rationalisierte Auftragsabwicklung in der Logistik: Distributor von Elektromotoren setzt auf mobile Robotik

Brd. Klee A/S

Albertslund, Dänemark



Verbesserte  
Produktivität



Mehr  
Flexibilität



Optimierte  
Arbeitssicherheit



Weitere Informationen über Brd. Klee

### Zentrale Vorteile

1

Rationalisierte Prozesse in der **Auftragsabwicklung**

2

**Weniger manueller Aufwand** und sich wiederholende Aufgaben

3

**Erhöhte Effizienz** im internen Warenfluss

4

**Verbesserte Arbeitssicherheit**

5

Automatisierung für **nahtlose Abläufe**

### Auf einen Blick

Brd. Klee A/S, ein dänischer Distributor von Elektromotoren, hat gemeinsam mit Ølgod Elektro eine autonome mobile Roboterlösung (AMR) von OMRON implementiert, um so Logistikprozesse zu optimieren.

Durch die Integration des mobilen Roboters LD250 von OMRON konnte Brd. Klee deutliche Produktivitätssteigerungen erreichen, Flexibilität erhöhen und Arbeitssicherheit stärken.

Die Lösung hat geholfen, die Auftragsabwicklung zu rationalisieren, manuellen Aufwand zu reduzieren und einen reibungsloseren internen Warenfluss zu gewährleisten. Durch die nahtlose Integration und Zusammenarbeit konnte Brd. Klee operative Spitzenleistungen realisieren und so beste Voraussetzungen für künftige Entwicklungen und Innovationen schaffen.



## Die Herausforderung

Operative Exzellenz steht auf der Agenda von Brd. Klee weit oben. Hierzu gehört auch die Optimierung von Logistikabläufen. Ziel dieses Projektes mit Ølgod Elektro und OMRON war es, manuelle Abläufe zu eliminieren und die tägliche Abwicklung von Sendungen flexibler zu machen. Das Unternehmen hatte zunächst Gabelstapler in Betracht gezogen, erkannte aber den Bedarf an einer flexibleren, sicheren und effizienteren Lösung. Ein entscheidendes Kriterium für diese Lösung war der Austausch manueller Wagen durch eine mobile Roboterlösung. Dies führte dazu, dass außer OMRON keine anderen Anbieter in Betracht gezogen wurden.

Brd. Klee benötigte einen Partner, der eine nahtlose Integration zwischen Systemsteuerung und mobilem Roboter gewährleisten konnte. Gemeinsam mit Ølgod Elektro wurde eine einfache, aber leistungsstarke Lösung mit einem autonomen mobilen Roboter (AMR) von OMRON umgesetzt.



Brd. Klee A/S, ein dänisches Unternehmen, das auf den Vertrieb von Elektromotoren und Getrieben spezialisiert ist, gehört zum renommierten Bonfiglioli Excellence Service Team und unterstützt seit seiner Gründung 1944 Industrieunternehmen verschiedenster Größen und Bereiche mit technischen Lösungen für ihre Belange. Der Firmensitz befindet sich in Albertslund, Großraum Kopenhagen. Um Logistikprozesse zu optimieren hat Brd. Klee gemeinsam mit Ølgod Elektro eine AMR-Lösung von OMRON implementiert.

Claus Andersen, Teamleiter der Abteilung Lager und Logistik bei Brd. Klee, kommentiert: „Unser Lager ist recht groß, und wir haben viele Teile in unserem internen Warenfluss, die nur von Punkt A nach Punkt B transportiert werden, eine Strecke von etwa 80 Metern. Wenn man das 30 bis 40 Mal pro Tag multipliziert, sind das mehr als 6 Kilometer. Wir wollten diesen internen Transportprozess automatisieren, um unseren Kollegen wertvolle Zeit zu sparen und ihnen zu ermöglichen, diese Zeit für andere Aufgaben zu nutzen.“



## Die Lösung

Die implementierte Lösung nutzt den mobilen Roboter OMRON LD250, der zehn mit einer Europalette ausgestattete Wagen effizient bedient. Die Mitarbeiter von Brd. Klee befüllen diese Wagen mit Waren, und der LD250 transportiert sie autonom vom Lager zum Versandbereich. Diese unkomplizierte Lösung hat sich bei der Rationalisierung der Auftragsabwicklung als äußerst hilfreich erwiesen. Brd. Klee arbeitete während des gesamten Implementierungsprozesses eng mit Ølgod Elektro und OMRON zusammen.

OMRON lieferte nicht nur den mobilen Roboter, sondern fungierte auch als Sparringspartner für den Systemintegrator, während CesTek A/S, ein führender dänischer Automatisierungsanbieter, mit seinen Wagen und Aufsatzmodulen für den

mobilen Roboter eine wichtige Rolle spielte. Die Integration von Systemsteuerung und mobilem OMRON-Roboter sowie die Verwendung anderer OMRON-Automatisierungsprodukte wie der Sysmac-Software und der NX102-Maschinenautomatisierungssteuerung sorgten für eine reibungslose und erfolgreiche Umsetzung.

Claus Andersen ergänzt: „Die neuen Abläufe funktionieren sehr gut, wir sparen viele Arbeitsstunden beim Hin- und Rücktransport der Waren, und wir haben die Vorteile der AMR-Lösung voll ausgeschöpft. Außerdem müssen wir schwere Teile transportieren, und wollen unsere Mitarbeiter schonen und sie unterstützen. So trägt der mobile Roboter auch zu einem besseren und sichereren Arbeitsumfeld bei. Unsere Mitarbeiter sind von dieser Lösung sehr begeistert und sie ist sehr zuverlässig.“



## Ergebnisse und Vorteile

Die Implementierung der autonomen mobilen Roboterlösung von OMRON hat die Betriebseffizienz von Brd. Klee stark beeinflusst. Durch die Minimierung manuellen Aufwands und sich wiederholender Aufgaben konnte das Unternehmen Produktivität und Flexibilität erheblich steigern. Die nahtlose Integration zwischen Systemsteuerung und mobilem Roboter erwies sich als entscheidender Vorteil. Dieses Beispiel zeigt eindrücklich, wie sich eine einfache Lösung in kleineren Unternehmen ohne große Investitionen umsetzen lässt.

Claus Andersen resümiert: *„Die innovative Lösung dient uns auch als Inspiration. Wenn diese eine Lösung schon so viel Nutzen bringt, was können wir uns dann noch für die Zukunft einfallen lassen, um unseren Abläufen und Kollegen einen Mehrwert zu bieten? Das ist ein erster Schritt in Richtung zukünftiger Entwicklungsstärke hier bei Brd. Klee.“*



### Über Brd. Klee

Weitere Informationen über Brd. Klee: <https://www.klee.dk/en/about-us-1>

### Über OMRON

Die OMRON Corporation ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Automatisierung, basierend auf der Kerntechnologie „Sensing & Control + Think“. Die Geschäftsfelder von OMRON reichen von industrieller Automatisierung und elektronischen Komponenten bis zu sozialen Systemen, Gesundheitswesen und Umweltlösungen. OMRON wurde 1933 gegründet und beschäftigt weltweit rund 29.000 Mitarbeiter, die Produkte und Dienstleistungen in etwa 120 Ländern und Regionen anbieten. Weitere Informationen finden Sie hier: <http://industrial.omron.de>