

Color Jet 2.0 Bluengineering

La scelta migliore per colorare le barbottine ceramiche

Bluengineering
database management systems
industrial process control systems

In ambiente ceramico, il processo di colorazione delle barbottine denominato 'in vena', realizzato iniettando il colorante direttamente all'interno della tubazione che alimenta l'atomizzatore, deve abbinare l'utilizzo di pompe ad alta pressione a un preciso sistema di dosaggio dei coloranti. Bluengineering ha sviluppato una nuova soluzione utilizzando accorgimenti idraulici e di automazione che rendono il processo più performante, preciso, compatto ed economico rispetto al passato.

Le pompe dosatrici da 35 bar sono state interamente riprogettate, così come il sistema di movimentazione delle stesse, realizzato tramite motori elettrici speciali comandati in anello chiuso da inverter vettoriali Omron Q2V.

OMRON

**SOLUTION
PARTNER**

La nuova macchina, che può essere configurata da un minimo di due a un massimo di sei pompe, è interamente gestita da un controllore Omron serie NX, che pilota gli inverter con un loop di regolazione chiuso dai misuratori di massa, i cui dati di misura vengono acquisiti tramite bus Profibus.

Bluengineering ha sviluppato una nuova soluzione che rende il processo di colorazione delle barbottine più performante, preciso, compatto ed economico



La soluzione utilizza particolari accorgimenti idraulici e di automazione in combinazione con i prodotti e dispositivi forniti da Omron

I misuratori di massa utilizzati, di ultima generazione, a 'tubo dritto' e in titanio, garantiscono un'elevata precisione di misura e una notevole affidabilità nel tempo. L'interfaccia uomo-macchina, realizzata con PC industriale Omron NYB, consente un monitoraggio in tempo reale di tutti i parametri di funzionamento e un'archiviazione su database SQL Server Express dei report di produzione, dello storico dei consumi e degli allarmi.

Il software è concepito per assistere l'operatore in tutte le operazioni necessarie per una corretta produzione, a partire dalla delicata fase di preparazione degli sciroppi coloranti, fino alla pulizia automatica della macchina alla fine del ciclo produttivo.

Color Jet 2.0 è in grado di gestire produzioni per la realizzazione delle tinte unite, anche prodotte con uno o più coloranti dosati in contemporanea, oppure realizzare, direttamente all'interno dell'atomizzatore, prodotti 'sale e pepe', che potranno essere inviati allo stoccaggio senza ulteriori successive lavorazioni.



Bluengineering - www.blueng.com

Omron - <https://industrial.omron.it/it/solutions/solutionpartners>