

CS1W-NC□□□, C200HW-NC□□□

Moduli di posizionamento

Velocità e precisione elevate posizionamento con 1, 2 o 4 assi

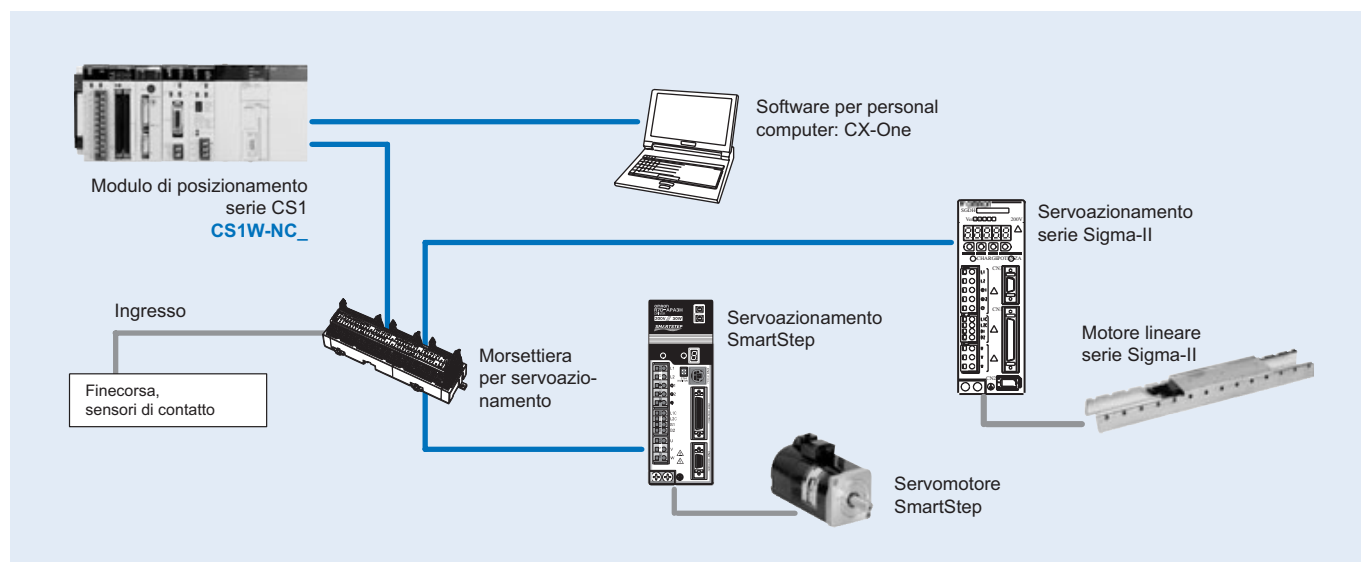
- Posizionamento controllabile direttamente tramite comandi ladder
- Controllo della posizione e della velocità
- Interpolazione lineare
- Funzione di avanzamento ad interrupt
- Posizionamento di 100 punti da memoria
- Funzioni di accelerazione/decelerazione con curva a S, ricerca dell'origine, compensazione giochi meccanici, ecc.
- Memorizzazione dei dati di posizione in memoria flash interna, senza la necessità di una batteria di backup
- Software di supporto basato su Windows per generare dati di posizionamento e per memorizzare in file i dati e i parametri



Funzione

Controllo della posizione tramite uscite a treno di impulsi. Il posizionamento avviene mediante accelerazioni e decelerazioni con curve trapezoidali o a S. Sono disponibili modelli con il controllo a 1, 2 o 4 assi e possono essere usati in combinazione con servoazionamenti o motori passo-passo che supportano un treno di impulsi in ingresso.

Configurazione del sistema



Caratteristiche

Modello	CS1W-NC113 CS1W-NC133	CS1W-NC213 CS1W-NC233	CS1W-NC413 CS1W-NC433	C200HW-NC113	C200HW-NC213	C200HW-NC413
Modulo	Modulo di posizionamento					
Classificazione	Moduli di I/O speciali CS1			Moduli di I/O speciali C200H		
Numero di unità	0 ... 95			0 ... 15 (0 ... F)		
Metodo di controllo	Anello aperto, accelerazione/decelerazione trapezoidale automatica					
Segnali di uscita di controllo	CS1W-NC□13: Uscite a collettore aperto CS1W-NC□33: uscite line driver			Collettore aperto		
Assi controllati	1	2	4	1	2	4
Modalità operative	Funzionamento diretto o da memoria					
Formato dei dati	Binario (esadecimale)			BCD (Decimale Codificato in Binario)		
Influenza sul tempo di scansione per l'aggiornamento finale	0,29 ... 0,41 ms max./Modulo			2,6 ... 4,5 ms max./Modulo		
Influenza sul tempo di scansione per IOWR/IORD	0,6 ... 0,7 ms max./istruzione			2,6 ... 5,5 ms max./istruzione		
Tempo di avvio	2 ms min. (per le condizioni fare riferimento al manuale d'uso)			7,51 ms min. (per le condizioni fare riferimento al Manuale dell'operatore)		
Dati di posizione	-1.073.741.823 ... +1.073.741.823 impulsi			-9.999.999 ... +9.999.999 impulsi		
N. di posizioni	100 per asse					
Dati velocità	1 ... 500 kpps (in unità di 1 pps)			1 ... 500 kpps (specificato come fattore)		
N. di velocità	100 per asse					
Tempi di accelerazione/decelerazione	0 ... 250 s (tempo per raggiungere la velocità max.)					
Curve di accelerazione/decelerazione	Trapezoidale o curva a S					
Salvataggio dei dati nella CPU	Memoria flash					
Software di supporto basato su Windows	CX-Position			SYSMAC-NCT (WS01-NCTF1-E)		

Modelli disponibili

Modulo di posizionamento

Nome	Modello
Modulo di posizionamento a 1 asse. Uscita a collettore aperto.	CS1W-NC113
Modulo di posizionamento a 2 assi. Uscita a collettore aperto.	CS1W-NC213
Modulo di posizionamento a 4 assi. Uscita a collettore aperto.	CS1W-NC413
Modulo di posizionamento a 1 asse. Uscita line driver.	CS1W-NC133
Modulo di posizionamento a 2 assi. Uscita line driver.	CS1W-NC233
Modulo di posizionamento a 4 assi. Uscita line driver.	CS1W-NC433
Modulo di posizionamento a 1 asse. Uscita a collettore aperto.	C200HW-NC113
Modulo di posizionamento a 2 assi. Uscita a collettore aperto.	C200HW-NC213
Modulo di posizionamento a 4 assi. Uscita a collettore aperto.	C200HW-NC413

Cavi per servoazionamento

Nota: fare riferimento alla sezione dei servosistemi selezionati per informazioni sulle morsettiere per servoazionamenti e sui cavi.

Software per PC

Caratteristiche	Modello
CX-One	CX-One

TUTTE LE DIMENSIONI INDICATE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.

Per effettuare la conversione da millimetri a pollici, moltiplicare per 0,03937. Per effettuare la conversione da grammi a once moltiplicare per 0,03527.