

WS02-MCTC1-EV

CX-Motion

Crea programas para controlar el controlador Motion y monitoriza el estado del mismo

Proporciona el entorno ideal para el soporte de Motion Control, desde el desarrollo de programas de controladores Motion hasta el funcionamiento completo del sistema.

Características principales

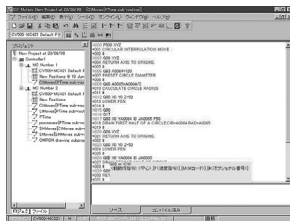
El Software CX-Motion se puede utilizar para crear, editar e imprimir los distintos parámetros, datos de posición y programas Motion Control (código G) necesarios para operar los controladores Motion, transferir los datos a la unidades Motion Control y monitorizar la operación de las mismas. Aumente la productividad de todos los pasos del proceso de Motion Control, desde el desarrollo del programa hasta el funcionamiento del sistema.

Programas Motion Control

Creación sencilla de parámetros y programas de código G de Motion Control.

CX-Motion puede crear todos los datos necesarios en la unidad Motion Control, como parámetros, datos de posición y el programa. El programa se puede introducir en código G o mnemotécnicos.

- Cuando la unidad está conectada online, los datos se pueden transferir, verificar y guardar.
- Los datos de distintas unidades se pueden registrar y administrar como proyectos independientes.



Monitorización de la operación

Soporte potente durante el arranque y la operación

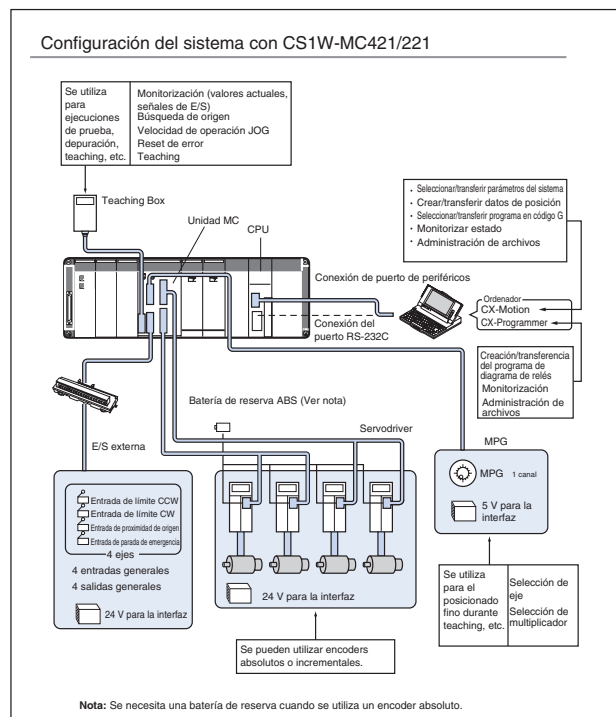
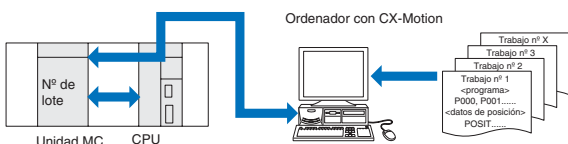
La función de monitorización de la unidad MC puede mostrar información crucial en el ordenador, como la posición actual, la tarea que se está ejecutando, el estado de E/S, las visualizaciones de error y los datos de seguimiento del servoaccionamiento.

- Se pueden almacenar y mostrar (sólo en las unidades Motion Control CS1W-MC421/221 y CV500-MC421/221) un máximo de 20 errores que se hayan producido en la unidad Motion Control.

Función de carga automática

Ideal para líneas de producción flexibles y de lotes pequeños

Se pueden almacenar en disco varios programas y datos de posición para el ordenador donde se ejecuta el Software CX-Motion y el programa/datos de posición requeridos se pueden sustituir en la unidad Motion Control cuando sea necesario. De este modo se pueden utilizar más de 100 programas de aplicación distintos. Si se utiliza el ordenador para almacenar datos de la unidad MC, puede haber disponible una amplia variedad de programas para su ejecución.



Nota: Se necesita una batería de reserva cuando se utiliza un encoder absoluto.

Especificaciones

Funciones básicas	Crear/transferir/imprimir varios parámetros, datos de posición y el programa MC, transferir datos a la unidad MC y monitorizar el estado de operación de la unidad MC.
Otras funciones	Carga automática, seguimiento de los datos del servo
Archivos creados	Archivos de proyecto de CX-Motion (*.mci) Contenido: Parámetros del sistema, datos de posición, programa, secuencias de comandos, etc.

Entorno de operación

CPU: Pentium a 100 MHz o CPU más rápida
 Sistema operativo: Windows 95, 98, NT4.0, W2000 o XP.

PLCs compatibles:

Serie CS, serie C200HX/HG/HE y serie CVM1/CV

TODAS LAS DIMENSIONES SE ESPECIFICAN EN MILÍMETROS.

Para convertir de milímetros a pulgadas, multiplique por 0,03937. Para convertir de gramos a onzas, multiplique por 0,03527.