

CS1W-NC□□□, C200HW-NC□□□

Unidades de control de posición

Alta velocidad, alta precisión Posicionado con 1, 2 ó 4 ejes

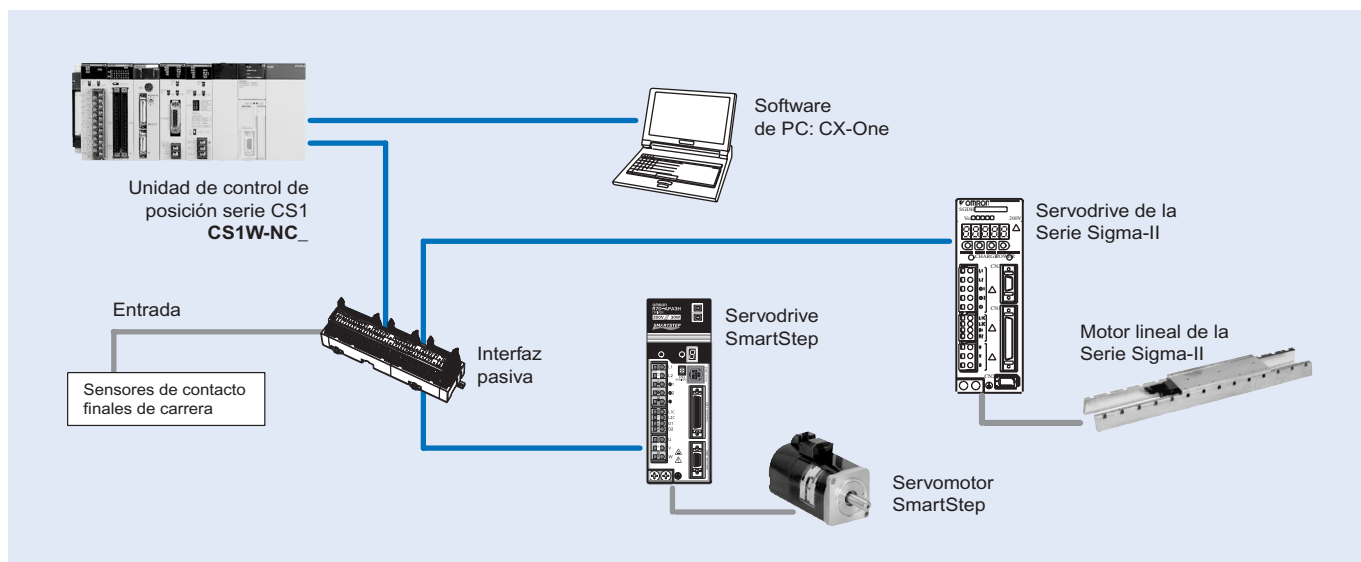
- El posicionado se puede conseguir mediante comandos directos de programa de diagrama de relés
- Control de posición y de velocidad
- Interpolación lineal
- Función de interrupción
- Posicionado de 100 puntos realizado desde la memoria
- También admite aceleración/deceleración de curva S, búsqueda de origen, compensación de holgura y otras funciones
- Los datos de posicionado se guardan en la memoria flash interna, eliminando la necesidad de disponer de una batería de reserva
- Utilice el software auxiliar basado en Windows para crear fácilmente datos de posicionado y guardarlos, junto con los parámetros, en archivos



Función

Estas Unidades de control de posición admiten el control de posicionado mediante salidas de tren de pulsos. El posicionado se realiza mediante aceleración y deceleración trapezoidal o curva S. Hay disponibles modelos con control de 1, 2 ó 4 ejes, y se pueden utilizar junto con servodrive o motores paso a paso que acepten el control de tren de pulsos.

Configuración del sistema



Especificaciones

Modelo	CS1W-NC113 CS1W-NC133	CS1W-NC213 CS1W-NC233	CS1W-NC413 CS1W-NC433	C200HW-NC113	C200HW-NC213	C200HW-NC413
Nombre de Unidad	Unidad de control de posición					
Clasificación	Unidades de E/S especiales CS1			Unidades de E/S especiales C200H		
Números de Unidad	0 hasta 95			0 a 15 (0 a F)		
Método de control	Lazo abierto, aceleración/deceleración automática trapezoidal					
Señales de salida de control	CS1W-NC□13: salidas de colector abierto CS1W-NC□33: Salidas de line driver			Colector abierto		
Ejes controlados	1	2	4	1	2	4
Modos de operación	Operación directa u operación de memoria					
Formato de datos	Binario (hexadecimal)			BCD		
Efecto sobre el ciclo de scan	0,29 a 0,41 ms máx./Unidad			2,6 a 4,5 ms máx./Unidad		
Efecto sobre el ciclo de scan para IOWR/IORD	0,6 a 0,7 ms máx./instrucción			2,6 a 5,5 ms máx./instrucción		
Tiempo de arranque	2 ms mín. (Consulte las condiciones en el manual de operación.)			7,51 ms mín. (Consulte las condiciones en el manual de operación.)		
Datos de posición	-1.073.741.823 a +1.073.741.823 pulsos			-9.999.999 a +9.999.999 pulsos		
Nº de posiciones	100 por eje					
Datos de velocidad	1 a 500 kpps (en unidades de 1 pps)			1 a 500 kpps (especificadas como factor)		
Nº de velocidades	100 por eje					
Tiempos de aceleración/deceleración	0 a 250 s (tiempo hasta alcanzar velocidad máx.)					
Curvas de aceleración/deceleración	Trapezoidal o curva S					
Almacenamiento de datos en la CPU	Memoria flash					
Software de programación basado en Windows	CX-Position			SYSMAC-NCT (WS01-NCTF1-E)		

Información general

Unidad de control de posición

Nombre	Modelo
Unidad de control de posición de 1 eje. Salida de colector abierto.	CS1W-NC113
Unidad de control de posición de 2 ejes. Salida de colector abierto.	CS1W-NC213
Unidad de control de posición de 4 ejes. Salida de colector abierto.	CS1W-NC413
Unidad de control de posición de 1 eje. Salida de line driver.	CS1W-NC133
Unidad de control de posición de 2 ejes. Salida de line driver.	CS1W-NC233
Unidad de control de posición de 4 ejes. Salida de line driver.	CS1W-NC433
Unidad de control de posición de 1 eje. Salida de colector abierto.	C200HW-NC113
Unidad de control de posición de 2 ejes. Salida de colector abierto.	C200HW-NC213
Unidad de control de posición de 4 ejes. Salida de colector abierto.	C200HW-NC413

Cables del servodrive

Nota: Consulte en la sección referente a la selección de cables e interfaces pasivos de servos.

Software

Especificaciones	Modelo
CX-One	CX-One

TODAS LAS DIMENSIONES SE ESPECIFICAN EN MILÍMETROS.
Para convertir de milímetros a pulgadas, multiplique por 0,03937. Para convertir de gramos a onzas, multiplique por 0,03527.