

Simplifique a utilização de dados em todo o seu local de produção



Fator potenciador de transformação da eficiência no local e da sua estratégia de gestão utilizando informações no local em tempo real

A utilização dos dados do local de produção tem sido o foco de uma atenção crescente, pela sua potencial aplicação na promoção da OEE, na melhoria da qualidade e na redução das emissões de GEE, bem como no acompanhamento do ritmo de propagação da IA.

Porém, na realidade, em muitos locais de produção, os dados ainda não são suficientemente recolhidos e utilizados para otimizar todo o equipamento.

O controlador de fluxo de dados foi criado como um controlador de vanguarda para recolher e visualizar dados de equipamentos em funcionamento no local de produção, e foi projetado para resolver problemas em locais que se debatem com a utilização de dados.

Enfrenta estes desafios na utilização de dados do local de produção?



Falta de conhecimentos para obter/utilizar totalmente os dados



Os dados a obter/visualizar variam consoante o equipamento/utilizador



O equipamento tem de ser parado para iniciar a utilização de dados, o que constitui uma barreira à implementação

Os três valores que o controlador de fluxo de dados fornece para resolver problemas de utilização de dados no local de produção



Um início rápido e fácil da utilização de dados, para qualquer pessoa

P4

- Ligação fácil ao equipamento existente através de um cabo Ethernet
- Sem ferramentas de instalação
- Editor de fluxo que pode ser utilizado com programação zero
- Vídeos para fácil configuração
- Dados de série cronológica fáceis de tratar



Desde modelos a personalização, soluções para todos os níveis

P8

- Modelos que permitem a obtenção imediata de dados indicadores fundamentais
- Suporte também para personalização complexa/avançada



Implementação sem tempo de inatividade do equipamento

P10

- Suporte de retromontagem mesmo para equipamento que utilize PLC não produzidos pela OMRON
- Transição suave desde a avaliação pré-implementação à implementação



Um início rápido e fácil da utilização de dados, para qualquer pessoa

O controlador de fluxo de dados permite que o pessoal no local inicie a utilização de dados de forma autónoma, mesmo que não esteja familiarizado com linguagens de programação ou programas de controlo.

Ligação fácil ao equipamento existente através de um cabo Ethernet

O controlador de fluxo de dados pode ser facilmente retromontado com cabos Ethernet, sem necessidade de substituir as cablagens instaladas no equipamento existente.



Sem ferramentas de instalação

Tanto a SpeedBee Synapse, uma ferramenta de recolha/utilização de dados incorporada no controlador de fluxo de dados, como a ferramenta de visualização de gráficos, são baseadas em navegador. Não precisam de ser instaladas no PC e podem ser visualizadas e configuradas a qualquer hora, em qualquer lugar.



Editor de fluxo que pode ser utilizado com programação zero (sem código)

O editor de fluxo do controlador de fluxo de dados permite criar processos de dados (fluxos de dados) bastando, para isso, ligar os blocos de processamento (componentes) de que necessita através de linhas. Os processos de recolha, análise, transmissão, integração, etc., podem ser criados intuitivamente, tornando a conceção acessível mesmo para quem não está familiarizado com programação.



Vídeos para uma configuração fácil

Disponibilizamos vídeos de tutoriais para um leque de operações do controlador de fluxo de dados, desde o primeiro início de sessão até à resolução de problemas... e no futuro estarão outros disponíveis.



<https://www.fa.omron.co.jp/dx1/video-manual/en/>

Exemplos de vídeo

Primeiro início de sessão



Descreve as operações de primeiro início de sessão através do navegador da Internet, após a ligação do controlador de fluxo de dados ao PC.

Criação/configuração do coletor de PLC



Descreve as operações de configuração para recolher dados dos PLC da OMRON utilizando o coletor de PLC.

Criação/configuração do conversor paralelo-série de CSV



Descreve como converter dados recolhidos para formato CSV utilizando o conversor paralelo-série de CSV.

Um início rápido e fácil da utilização de dados, para qualquer pessoa

Dados de série cronológica fáceis de tratar

Os dados de diferentes dispositivos, incluindo PLC não produzidos pela OMRON, podem ser recolhidos em formato de série cronológica.

Os dados também podem ser visualizados em conjunto com o vídeo correspondente. Isso permite-lhe examinar o comportamento do equipamento aquando da ocorrência de problemas, facilitando a análise e identificação de dados.



* 1. Consulte a página 10 para obter informações sobre PLC não produzidos pela OMRON.



Dados recolhidos em formato de série
cronológica apresentados com vídeo
para fácil análise



Desde modelos a personalização, soluções para todos os níveis

Para facilitar a utilização dos dados, o controlador de fluxo de dados tem um pacote integrado que inclui modelos para indicadores fundamentais. Pode também ser personalizado para uma utilização de dados mais avançada que os modelos possam não abranger.

Modelos que permitem a obtenção imediata de dados indicadores fundamentais

Inicie o seu percurso de utilização de dados com toda a tranquilidade, simplesmente conetando os dispositivos especificados*1 e selecionando pacotes pré-instalados no controlador de fluxo de dados.



Visualização de indicadores em tempo real que estabelece a ligação entre o local de produção e a gestão

Os indicadores que são de interesse para a gestão e os dados reais tratados no local de produção são visualizados de modo a que a sua correlação seja evidente, conduzindo a uma compreensão partilhada com base em valores quantitativos.



Apoio centralizado com abrangência total, desde identificação de problemas a recomendação de ações

O controlador de fluxo de dados permite um ambiente que mantém o ciclo de melhoria em andamento. Regista e acumula automaticamente dados e vídeo a partir do momento em que são detetados sinais de avaria/paragem, fornecendo material de referência valioso para criar soluções.



Suporte também para personalização complexa/avançada

Abrange personalização utilizando Python™ e C, para ligação a PLC fornecidos por fabricantes que não a OMRON, cálculos complexos, comunicação através de protocolos não suportados e outras funcionalidades específicas do sistema.



* 1. Para os dispositivos ligados de cada pacote, consulte a ficha de dados do controlador de fluxo de dados DX1 (Cat. N.º V305)

Eficazes por si só, também podem trabalhar em conjunto para impulsionar melhorias

Os pacotes ajudam-no a monitorizar o tempo de atividade, a identificar causas de paragens e a efetuar melhorias. A coordenação entre quatro pacotes independentes permite visualizar tudo, desde equipamentos e dispositivos individuais à fábrica como um todo em simultâneo, além de estabelecer a ligação entre os KPI e as operações no local. Cada pacote pode também ser implementado individualmente, permitindo-lhe começar em pequena escala, de acordo com as necessidades específicas do seu local de produção.



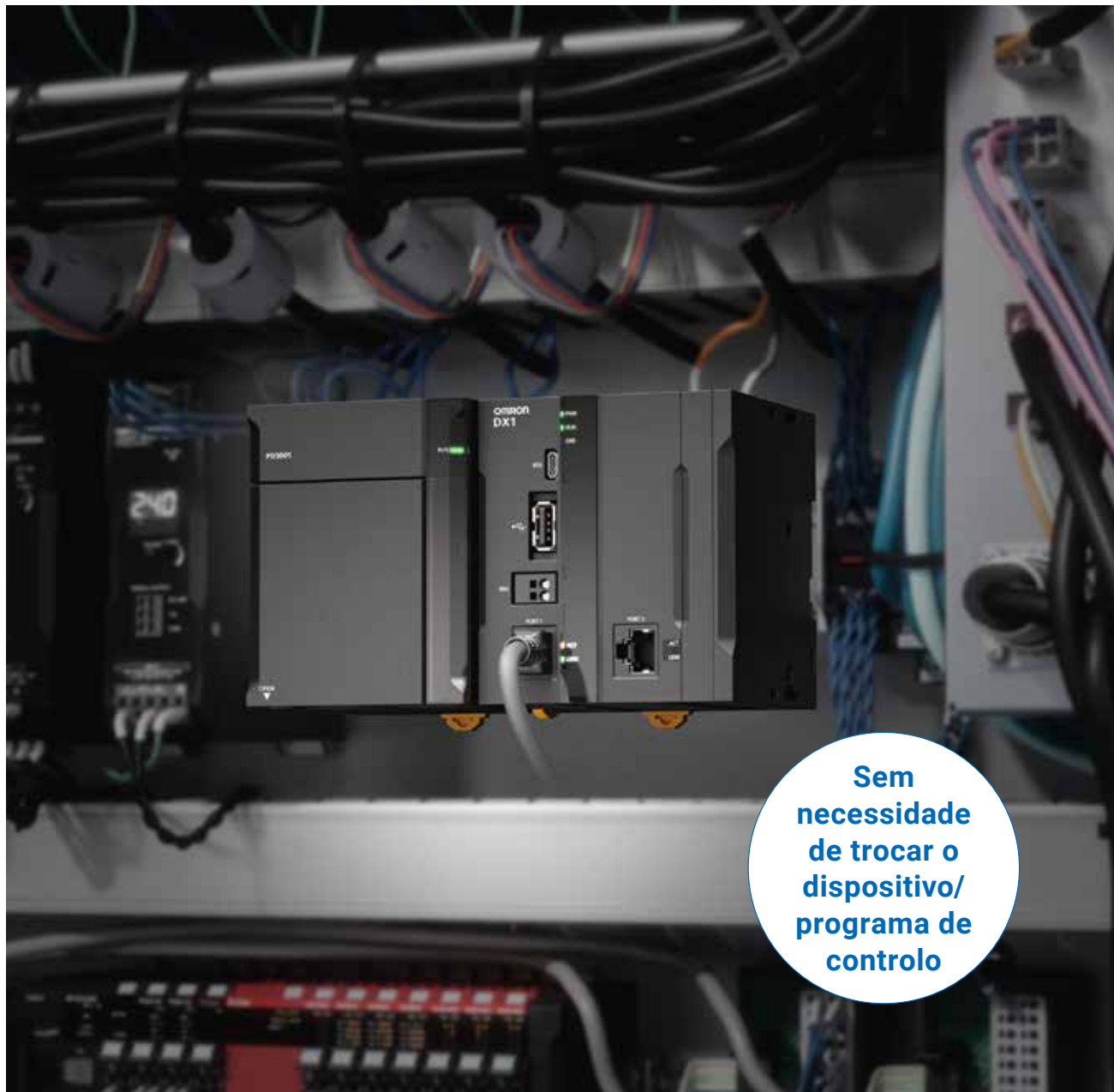
* 1. Dispositivos para monitorizar o estado dos motores, as temperaturas, o isolamento e os aquecedores

Implementação sem tempo de inatividade do equipamento

O controlador de fluxo de dados pode ser retromontado sem parar o seu equipamento, permitindo-lhe iniciar a utilização de dados tranquilamente e sem afetar a produtividade.

Suporte de retromontagem mesmo para equipamento que utilize PLC não produzidos pela OMRON

O controlador de fluxo de dados suporta um vasto leque de métodos de comunicação e não requer a substituição de dispositivos ou programas de controlo. Isso significa que pode iniciar a utilização de dados com o seu equipamento em funcionamento, mesmo quando utiliza um PLC não produzido pela OMRON.



PLC suportados

Mitsubishi Electric Corporation	: série MELSEC
JTEKT Corporation	: série TOYOPUC
KEYENCE CORPORATION	: série KV
Panasonic Industry Co., Ltd.	: série FP
OMRON Corporation	: séries NJ/NX, série CK, séries CS/CJ/CP e série NSJ

Nota: consulte o manual do utilizador da SpeedBee Synapse da série DX (Cat. N.º V243) para obter mais informações.

Alguns dos modelos acima podem não ser conectáveis.

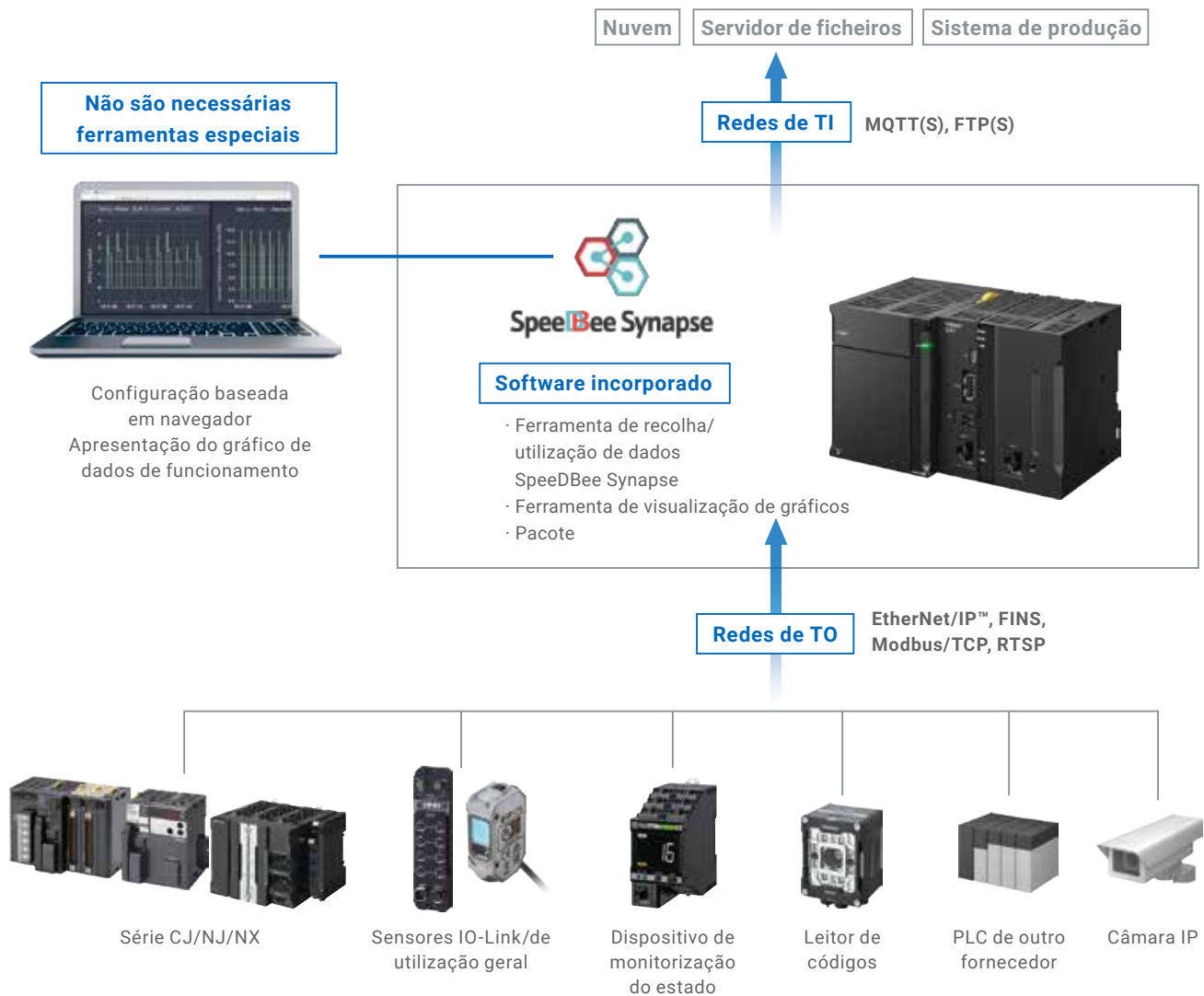
Transição suave desde a avaliação pré-implantação à implementação

Pode experimentar o controlador de fluxo de dados antes de o adquirir, experimentando a versão de teste. Esta é suportada em várias partes do mundo, permitindo-lhe embarcar no seu percurso de utilização de dados com confiança.




Principais vantagens do controlador de fluxo de dados

O controlador de fluxo de dados oferece um caminho simples para a utilização de dados do local de produção, através do seu software incorporado que não requer ferramentas especiais e um amplo suporte de redes que integram TI e TO.



Informações de encomenda

Unidade CPU

Nome do produto	Especificações		Modelo
	Comunicações	Software incorporado	
Unidade CPU da série DX 	2 portas Ethernet, 1 porta USB	<ul style="list-style-type: none">• Recolha de dados: SpeedBee Synapse• Ferramenta de visualização de gráficos• Pacote:<ul style="list-style-type: none">Pacote de monitorização do equipamentoPacote de monitorização da fábricaPacote de monitorização do estadoPacote de gravação em vídeo acionada por eventos	DX100-0010

Para obter especificações e informações detalhadas acerca da unidade da fonte de alimentação, consulte a ficha de dados do controlador de fluxo de dados DX1 (Cat. N.º V305)

EtherNet/IP é uma marca comercial da ODVA.

Modbus é uma marca comercial registada da Schneider Electric.

Python™ é uma marca comercial ou marca comercial registada da Python Software Foundation.

SpeedBee Synapse é uma marca comercial da SALTYSYSTER Co., Ltd.

Captura(s) de ecrã de produtos Microsoft utilizada(a) com autorização da Microsoft.


Algumas imagens são utilizadas sob licença de Shutterstock.com.

Outros nomes de empresas e nomes de produtos contidos neste documento são marcas comerciais ou marcas comerciais registadas dos respetivos proprietários

As fotografias dos produtos e os valores utilizados neste catálogo podem variar ligeiramente em relação aos produtos reais

Mais informações:

OMRON PORTUGAL

 +351 21 942 94 00

 industrial.omron.pt

Escritórios de Vendas e Suporte

África do Sul

Tel: +27 (0)11 579 2600
industrial.omron.co.za

Alemanha

Tel: +49 (0) 2173 680 00
industrial.omron.de

Áustria

Tel: +43 (0) 2236 377 800
industrial.omron.at

Bélgica

Tel: +32 (0) 2 466 24 80
industrial.omron.be

Dinamarca

Tel: +45 43 44 00 11
industrial.omron.dk

Espanha

Tel: +34 913 777 900
industrial.omron.es

Finlândia

Tel: +358 (0) 207 464 200
industrial.omron.fi

França

Tel: +33 (0) 825 825 679
industrial.omron.fr

Holanda

Tel: +31 (0) 23 568 11 00
industrial.omron.nl

Hungria

Tel: +36 1 399 30 50
industrial.omron.hu

Itália

Tel: +39 02 326 81
industrial.omron.it

Noruega

Tel: +47 22 65 75 00
industrial.omron.no

Polónia

Tel: +48 22 458 66 66
industrial.omron.pl

Reino Unido

Tel: +44 (0) 1908 258 258
industrial.omron.co.uk

República Checa

Tel: +420 234 076 010
industrial.omron.cz

Rússia

Tel: +7 495 648 94 50
industrial.omron.ru

Suécia

Tel: +46 (0) 8 632 35 00
industrial.omron.se

Suíça

Tel: +41 (0) 41 748 13 13
industrial.omron.ch

Turquia

Tel: +90 (216) 556 51 30
industrial.omron.com.tr

Mais representantes da OMRON

industrial.omron.eu