## SERIE ZS

Le capteur de mesure évolutif pour toutes les surfaces



» Evolutivité exceptionnelle

» Facilité d'utilisation, d'intégration et de fonctionnement

Advanced Industrial Automation

**OMRON** 



## Flexibilité accrue grâce à une évolutivité intelligente

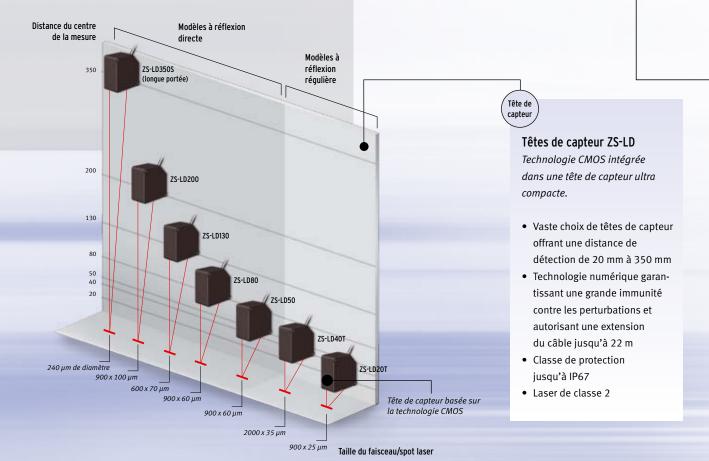
Les capteurs de déplacement laser ZS constituent une famille intelligente, modulaire et évolutive proposant une approche de plate-forme pour faire face aux tâches de mesure les plus complexes. Basée sur la technologie CMOS d'Omron, la série ZS-L mesure quasiment toutes les textures avec une précision inférieure au micron en quelques millisecondes. La série ZS-L est dotée d'un contrôleur de capteur, d'une unité de stockage de données et d'un multi-contrôleur qui coordonne jusqu'à 9 unités.

Elle permet de mesurer avec précision l'épaisseur, la planéité et la déformation des matériaux.

#### Principales caractéristiques

- Rapide et précis : 0,25 µm en moins de 110 µs de temps d'échantillonnage
- Capteur universel : mesure stable de presque toutes les structures de matériaux, telles que le verre, le métal ou le caoutchouc
- Puissant : mesure précise de l'épaisseur, de la déformation et de la planéité grâce au multi-contrôleur
- Intelligent : unité de stockage de données pour la traçabilité et l'enregistrement des données
- Facile à utiliser: interface utilisateur intégrée et outil puissant et convivial de configuration par ordinateur



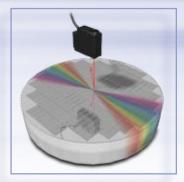


## La technologie CMOS propose une détection unique, quelle que soit la surface

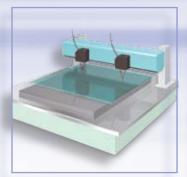
Mesure différents types de cibles, avec une précision élevée sur toutes les surfaces



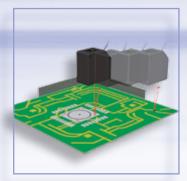
Inspection de profil



Inspection de l'épaisseur et de la déformation des tranches



Inspection de la planéité du verre



Inspection de la hauteur des cartes de circuit imprimé

Jusqu'à 9 contrôleurs de capteur



Surveillance

#### **Outil SmartMonitor**

Outil professionnel pour la configuration, l'installation et la surveillance.

- Fournit des graphiques simultanés de plusieurs canaux à grande vitesse
- Inclut une macro Excel pour une analyse simple
- Prend en charge des tâches de documentation et d'assurance qualité

Enregistrement

#### Unité de stockage de données ZS-DSU

Stockage rapide des données permettant un débogage et une configuration du système en toute simplicité.

- Taux d'échantillonnage grande vitesse : 150 µs
- Support puissant pour l'enregistrement des données à l'aide de diverses fonctions de déclenchement
- Prise en charge de cartes Compact Flash pour étendre la mémoire

(Contrôle

#### Unité multi contrôleur ZS-MDC

Coordonne le transfert de données entre les contrôleurs de capteur et effectue des calculs à grande vitesse lors de tâches de mesure complexes.

- Coordination des données entre neuf contrôleurs au maximum
- Calcul rapide de mesures telles que :
- Epaisseur
- Planéité
- Déformation
- 4 tâches différentes
- Calcul libre

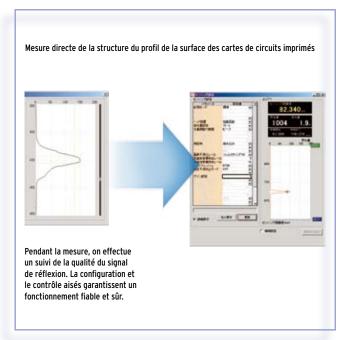
Fonctionnement

#### Contrôleur de capteur ZS-LDC

Vous garantit en permanence les meilleures performances en matière de mesure.

- Prise en charge d'une vaste gamme de têtes de capteur, qu'elles soient de courte (20 mm) ou de longue portée (350 mm)
- Précision élevée : 0,4 µm
- Temps de réponse rapide :  $110 \ \mu s$
- Port USB et RS-232
- Configuration intuitive par les touches en façade et l'affichage numérique





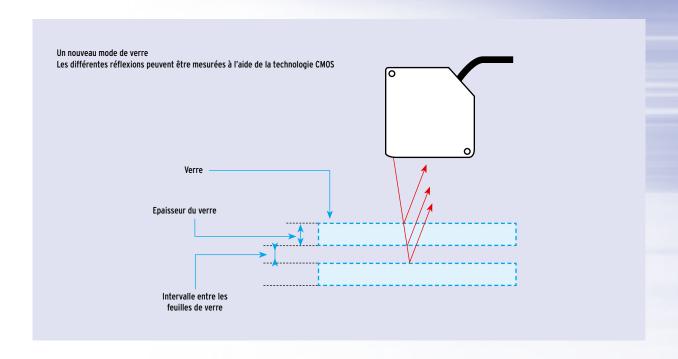
### ZS-LD50/LD80

## Mesures stables pour les cartes de circuits imprimés, la résine noire et le métal

Pour obtenir une détection stable des cartes de circuits imprimés, des résines, du caoutchouc noir et d'autres objets transparents, il vous suffit de sélectionner le type de surface.

## Logiciel de configuration intelligente offrant des fonctionnalités avancées

Le logiciel SmartMonitor Zero Professional propose une fonction qui modifie les niveaux de mesure (seuils) afin de réduire les erreurs dues à la pénétration de lumière, ce qui permet de gérer de nombreux types de cartes de circuits imprimés. Le niveau de mesure peut être augmenté de manière à ajuster la position de la mesure en fonction de la réception maximale de lumière. Cette fonction permet de détecter de manière stable les surfaces des cartes de circuits imprimés. Si la lumière est insuffisante en mode grande vitesse, des réglages de gain (0 à 5) peuvent être utilisés en guise de compensation.



### ZS-LD20T/ZS-LD40T

## Ou comment mesurer les surfaces en verre et miroirs de manière intelligente

#### Détection d'objets transparents

Lorsqu'un faisceau lumineux heurte la surface d'un objet, une certaine quantité de lumière est réfléchie, une autre est transmise à travers l'objet et le reste est absorbé. Dans le cas de matériaux transparents tels que le verre, le ZS-L est capable de mesurer la lumière réfléchie par la surface supérieure, celle du milieu et la surface inférieure du verre.

- Des fonctionnalités supérieures pour les tranches de semi-conducteur, le verre et les autres mesures exigeant de la précision
- Précision sans précédent des mesures stationnaires de 0,01 µm; la plus élevée de cette catégorie de produits
- Mesure stable de la hauteur et des ondulations dans du verre transparent ou traité. Des menus vous permettent de configurer en toute simplicité les conditions de mesure pour un large éventail de types de verre afin d'obtenir des mesures stables
- Stabilité des mesures et réponse à grande vitesse exceptionnelles à une résolution inférieure au micron, permettant de mesurer l'épaisseur du verre plat lors du processus de production.







## ZS-LDC - Le contrôleur entièrement numérique le plus compact pour des fonctionnalités de contrôle optimales

#### Petit et économique

Le contrôleur ZS-LDC, qui a la taille d'une carte de visite, intègre la technologie numérique de pointe d'Omron.

#### Voyez ce que le capteur sait faire

En mode RUN (mesure), les valeurs mesurées et les informations s'affichent sur 2 rangées de voyants DEL 8 segments. Le grand affichage LCD améliore la visibilité. Les informations sur les mesures incluent notamment le seuil, le courant, la résolution et la quantité de lumière reçue et sont disponibles via quelques opérations simples sur les touches. L'écran LCD peut par ailleurs être personnalisé pour remplacer l'affichage des informations souhaitées par une terminologie plus facilement compréhensible.

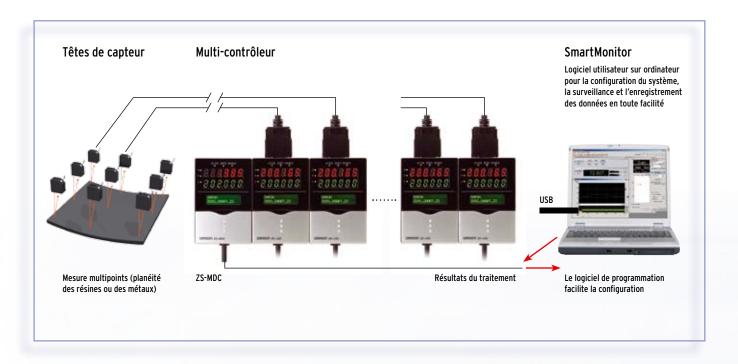
#### Convivial (pas de programmation)

En mode FUN (réglage), les menus de configuration s'affichent sur deux lignes de l'écran LCD. Les nombreuses fonctionnalités d'affichage de l'écran LCD fournissent des conseils clairs pour la configuration. Les touches de fonction correspondent aux éléments de menu affichés et aux conditions de mesure, tandis que d'autres réglages peuvent être effectués de manière intuitive. Vous pouvez également changer facilement la langue d'affichage. La communication avec l'opérateur est plus performante que jamais.

#### Connexion directe à un ordinateur

Une connexion USB 2.0 et RS-232C est proposée en standard. Une interface de communication à grande vitesse nouvelle génération appelée LVDS est utilisée entre la tête du capteur et le contrôleur du capteur, ce qui constitue une première dans l'industrie. Si vous utilisez le port USB pour la connexion à un ordinateur, le transfert numérique à grande vitesse des données de mesure sera également possible.





# ZS-MDC - Connectez-le et calculez : la détection multipoints à un prix abordable n'a jamais été aussi facile

Le ZS-MDC est l'outil idéal pour les applications complexes telles que la mesure et l'inspection de la planéité, de l'épaisseur, des niveaux, etc. Il est capable de coordonner jusqu'à neuf contrôleurs de capteur en une fraction de milliseconde.

#### Outils de mesure

- Mesure de la hauteur
- Mesure des changements de niveau et des écarts X-Y
- Mesure de l'épaisseur K-(A+B)
- Mesure de la planéité max-min
- Mesure de la moyenne
- Mesure de l'excentricité crête à crête
- Déformation/planéité K+mX+nY



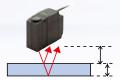
# ZS-H: La précision la plus grande combinée à des fonctionnalités multitâches



En vue d'obtenir des produits de qualité optimale et une production sans défaut, vous avez besoin de la plus haute précision possible et d'outils de mesure intelligents. L'agrandissement de la famille ZS avec le ZS-HL vous permet de mener à bien les tâches d'inspection des mesures les plus exigeantes.

- Têtes de capteur longue portée; distance de détection unique de 1500 mm
- Précision optimale de 0,25 μm avec 0,05 % de linéarité
- La gamme de têtes inclut un capteur d'intervalle en vue d'une inspection optimale des cibles en mouvement
- Puissante fonction multitâches: 4 outils de mesure dans un seul contrôleur

#### Mesure simultanée et sortie de 4 fonctions au maximum



Lorsque la mesure simultanée de la distance par rapport au verre, de l'épaisseur du verre, de l'intervalle entre les feuilles, etc. est requise dans des applications de mesure du verre.

Exemple de configuration Tâche 1 : Moyenne Tâche 2 : Epaisseur



Pour la mesure simultanée de la déviation et de la distance d'une surface de disque dur.

Exemple de configuration Tâche 1 : Moyenne, moyenne

maintenue Tâche 2 : Moyenne, point à point maintenu



Pour la détection des petits renfoncements et protubérances à l'endroit de la mesure.

Niveau de déclenchement

Temps de retard 1

Temps de retard 2

Detits

Pour la mesure des nive

Pour la mesure des niveaux à différents endroits avec un capteur ou une pièce en mouvement.

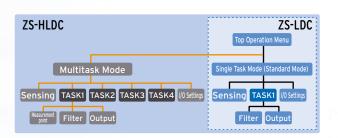
Exemple de configuration Tâche 1 : Niveau

Exemple de configuration

Tâche 1 : Moyenne Auto-déclenchement bas

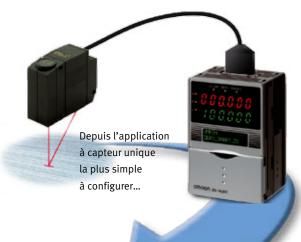
Auto-declenchement bas Moyenne maintenue Avec retard

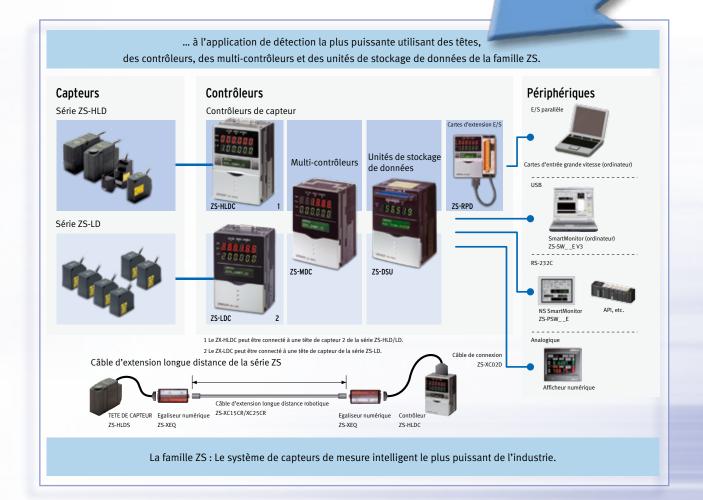
Tâche 2 : Moyenne Moyenne maintenue Avec retard Tâche 3 : Calcul (Tâche 2 – Tâche 1)



#### Une solution optimale grâce à une évolutivité intelligente

Profitez de l'excellente évolutivité de la famille ZS et configurez votre application en sélectionnant le contrôleur et la tête ZS les plus appropriés. Le ZS-L et le ZS-H sont totalement compatibles et peuvent être mélangés au sein d'un même système.







## ZS-SW11E

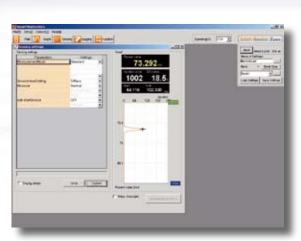
## L'outil informatique SmartMonitor vous donne le contrôle total

Outil incontournable pour la configuration du système et des paramètres et l'enregistrement des données en toute facilité, le SmartMonitor propose :

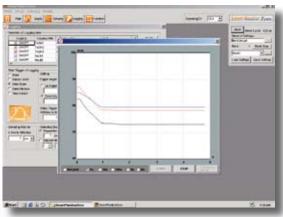
- Enregistrement des données et affichage simultané de 9 canaux au maximum
- Enregistrement de données à intervalle de 2 ms pour une surveillance précise en régime transitoire
- Exportation dans des fichiers Excel
- Macros complètes utilisant des filtres, la compensation de la pente, des transitions médianes des filtres, la différenciation, l'intégration, des fonctions mathématiques, etc.



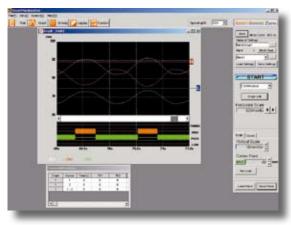




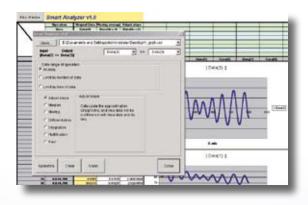
Détection (intensité lumineuse)



Enregistrement



Affichage de formes d'onde à plusieurs canaux



Analyse

### Environnement d'utilisation recommandé

• SmartMonitor Zero Professional

Système d'exploitation : Windows 2000 ou XP Processeur : Pentium III, 850 MHz ou plus

(recommandé : 2 GHz ou plus) Mémoire : 128 Mo ou plus (recommandé : 256 Mo ou plus)

Espace disque disponible : 50 Mo ou plus

Affichage: 800 x 600, haut en couleurs (16 bits) ou plus (recommandé: 1024 x 768, couleurs vraies (32 bits ou plus) Si vous n'utilisez pas la configuration recommandée, les données risquent d'être perdues ou les formes d'onde de ne pas être affichées correctement dans le cas de l'enregistrement, de graphiques grande vitesse ou de formes d'onde à plusieurs canaux.

SmartAnalyzer Macro Edition
 Il s'agit d'un programme de macros Microsoft Excel;
 Microsoft Excel 2000 ou une version supérieure est requis.



## Capteur de mesure évolutif conçu pour toutes les surfaces

La gamme de capteurs intelligents ZS met à votre disposition une formidable plage de détection dynamique adaptée à toutes les surfaces (du caoutchouc au verre en passant par les surfaces miroir) ; il suffit de l'adapter à vos besoins.

- Plage de détection dynamique élevée pour toutes les surfaces
- Résolution élevée de 0,25 µm
- Concept de plate-forme modulaire et évolutive pouvant accueillir jusqu'à 9 capteurs
- Utilisation, installation et maintenance faciles, à la portée de n'importe quel utilisateur
- Temps de réponse rapide de 110 μs

#### CE

#### Caractéristiques

#### Plate-forme évolutive pour plus de flexibilité

- · Connexion et évolutivité jusqu'à 9 contrôleurs
- Connexion d'un contrôleur multicalcul pour effectuer des calculs évolués (uniformité ou planéité, par exemple)
- Connexion d'un module d'enregistrement de données pour la traçabilité
- Connexion d'un logiciel pour configurer le système et surveiller le signal en toute simplicité
- Tête de capteur utilisant la technologie 2D-CMOS avec plage de détection dynamique pour mesurer les surfaces en caoutchouc noir, en plastique, brillantes, en verre et miroir
- · Réglages d'application évolués
- · Reconfiguration et apprentissage faciles

#### Outils de mesure :

- · Mesure de la hauteur
- · Mesure de différences de hauteur
- · Mesure de l'épaisseur
- · Mesure de la planéité
- Mesure de la moyenne
- · Excentricité
- · Déformation / Uniformité

#### 79H

 Fonction multitâche permettant de gérer jusqu'à 4 outils de mesure sur un seul contrôleur

#### Informations pour la commande

#### Têtes de capteur

#### Têtes de capteur série ZS-L

Système optique	Distance de détection	Forme du faisceau	Diamètre du faisceau	Résolution *1	Modèle
Modèles à réflexion régulière	20 ±1 mm	Faisceau linéaire	900 x 25 μm	0,25 μm	ZS-LD20T
		Faisceau spot	25 µm de dia.		ZS-LD20ST
	40 ±2,5 mm	Faisceau linéaire	2000 x 35 μm		ZS-LD40T
Modèles à réflexion diffuse	50 ±5 mm	Faisceau linéaire	900 x 60 μm	0,8 μm	ZS-LD50
		Faisceau spot	50 µm de dia.		ZS-LD50S
	80 ±15 mm	Faisceau linéaire	900 x 60 μm	2 μm	ZS-LD80
	130 ±15 mm	Faisceau linéaire	600 x 70 μm	3 μm	ZS-LD130
	200 ±50 mm	Faisceau linéaire	900 x 100 μm	5 μm	ZS-LD200
	350 ±135 mm	Faisceau spot	240 µm de dia.	20 μm	ZS-LD350S

<sup>\*1</sup> Nbre d'échantillons pour le calcul de la moyenne : 128 en mode haute précision.

#### Têtes de capteur série ZS-HL

retes de capteur serie 25-nc								
Système optique	Distance de détection	Forme du faisceau	Diamètre du faisceau	Résolution *1	Modèle			
Modèles à réflexion régulière	20 ±1 mm	Faisceau linéaire	1,0 mm x 20 µm	0,25 μm	ZS-HLDS2T			
Modèles à réflexion diffuse	50 ±5 mm		1,0 mm x 30 µm	0,25 μm	ZS-HLDS5T			
	100 ±20 mm		3,5 mm x 60 µm	1 μm	ZS-HLDS10			
	600 ±350 mm		16 mm x 0,3 mm	8 µm	ZS-HLDS60			
	1500 +500 mm		40 mm x 1.5 mm	500 um	7S-HI DS150			

#### Têtes de capteur série ZS-HL (pour espaces de buse), également compatibles avec le contrôleur ZS-L

Système optique	Distance de détection	Forme du faisceau	Diamètre du faisceau	Résolution *1	Modèle
Modèles à réflexion régulière	10 ±0,5 mm	Faisceau linéaire	900 x 25 μm	0,25 μm	ZS-LD10GT
	15 ±0,75 mm				ZS-LD15GT

<sup>&</sup>lt;sup>\*1</sup> Pour plus d'informations, consulter le tableau des valeurs nominales et des caractéristiques.

12 Série ZS

#### Contrôleurs de capteur série ZS-HL

Forme	Tension d'alimentation	Sorties de contrôle	Modèle
:00000	24 Vc.c.	Sorties NPN	ZS-HLDC11
		Sorties PNP	ZS-HLDC41

#### Contrôleurs de capteur série ZS-L

Forme	Tension d'alimentation	Sorties de contrôle	Modèle
2200 ils 5 200000	24 Vc.c.	Sorties NPN	ZS-LDC11
		Sorties PNP	ZS-LDC41

#### Multicontrôleurs

Forme	Tension d'alimentation	Sorties de contrôle	Modèle
1385	24 Vc.c.	Sorties NPN	ZS-MDC11
TO A STATE OF THE		Sorties PNP	ZS-MDC41

#### Unités d'enregistrement de données

Forme	Tension d'alimentation	Sorties de contrôle	Modèle
**************************************	24 Vc.c.	Sorties NPN	ZS-DSU11
Section in the Control of the Contro		Sorties PNP	ZS-DSU41

#### Caractéristiques

#### Têtes de capteur série ZS-L

Total de dapteur sone de L									
		ZS-LD20T		ZS-LD20ST		ZS-LD40T		ZS-LD10GT	ZS-LD15GT
Contrôleurs utilisa	ables	Série ZS-HLD	C/LDC						
Système optique		Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	
Distance au centre	e de la mesure	20 mm	6,3 mm	20 mm	6,3 mm	40 mm	30 mm	10 mm	15 mm
Plage de mesure		±1 mm	±1 mm	±1 mm	±1 mm	±2,5 mm	±2 mm	±0,5 mm	±0,75 mm
Source lumineuse		Laser à semi-	conducteur vis	ible (longueur d	d'onde : 650 nr	n, 1 mW max.,	JIS classe 2)		
Forme du faisceau	J	Faisceau linéa	aire	Faisceau spot		Faisceau linéa	aire		
Diamètre du faisc	eau <sup>*1</sup>	900 x 25 μm		25 µm de dia.		2000 x 35 μm		Environ 25 x 900 µm	
Linéarité *2		±0,1 % P.E.							
Résolution *3		0,25 µm		0,25 µm		0,4 µm		0,25 μm	0,25 μm
Caractéristiques t	hermiques *4	0,04 % P.E./°	C	0,04 % P.E./°0	°C 0,02 % P.E./°C		0,04 % P.E./°C		
Cycle d'échantillo	le d'échantillonnage 110 µs (mode haute vitesse), 500 µs (mode standard), 2,2 ms (mode haute précision), 4,4 ms (mode haute sensibilité)					té)			
Voyants LED \	oyant NEAR		S'allume à proximité de la distance du centre de la mesure et en deçà à l'intérieur de la plage de mesure. Clignote lorsque la cible de la mesure est en dehors de la plage de mesure ou lorsque la quantité de lumière reçue est insuffisante.						
١	oyant FAR							plage de mesure. la quantité de lumière reçue e	est insuffisante.
Luminosité ambia fonctionnement	nte de	Luminosité de	la surface de	réception de la	lumière : 3000	) lx ou moins (li	umière à incan	descence)	
Température amb	iante	Fonctionneme	ent : 0 à 50°C,	stockage: -15	à 60°C (sans	givre, ni conder	nsation)		
Humidité ambiant	e	Fonctionneme	ent et stockage	: 35 à 85 % (s	ans condensat	ion)			
Classe de protecti	ion	Longueur de d	câble 0,5 m : IF	66, longueur d	le câble 2 m : l	P67		IP40	
Matériaux		Boîtier : aluminium moulé, face avant : verre							
Longueur de câble	e	0,5 m, 2 m							
Poids		Environ 350 g						Environ 400 g	
Accessoires				ur le laser (1 pour JIS/EN, 3 pour FDA), de sécurité (2), fiche d'instructions				Etiquettes d'avertissement sur le laser (1 pour JIS/EN), noyaux en ferrite (2), verrous de sécurité (2)	

Défini comme 1/e² (13,5 %) de l'intensité optique centrale à la distance du centre de la mesure (valeur réelle). Les conditions ambiantes de l'objet influent parfois

sur le diamètre du faisceau (exemple : fuite de lumière du faisceau principal). Il s'agit de l'erreur sur la valeur mesurée par rapport à une ligne droite idéale. La pièce standard est en céramique d'alumine blanche et en verre en mode de réflexion régulière. La linéarité peut changer en fonction de la pièce.

céramique d'alumine blanche et en verre en mode de réflexion régulière. Il s'agit de la valeur obtenue à la distance du centre de la mesure lorsque le capteur et l'objet sont fixés par une monture en aluminium.

Il s'agit de la valeur de conversion de déplacement crête à crête de la sortie de déplacement à la distance du centre de la mesure en mode haute précision lorsque le nombre d'échantillons pour le calcul de la moyenne est fixé à 128 et que le mode de mesure est défini sur le mode haute résolution. La pièce standard est en

#### Têtes de capteur série ZS-L

	Modèle	ZS-LD50		ZS-LD509	3	ZS-LD80		ZS-LD130		ZS-LD200	)	ZS-LD350S
Contrôleurs utili	isables	Série ZS-H	LDC/LDC									
Système optique		Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse
Distance au cent	tre de la mesure	50 mm	47 mm	50 mm	47 mm	80 mm	78 mm	130 mm	130 mm	200 mm	200 mm	350 mm
Plage de mesure	9	±5 mm	±4 mm	±5 mm	±4 mm	±15 mm	±14 mm	±15 mm	±12 mm	±50 mm	±48 mm	±135 mm
Source lumineus	se	Laser à ser	mi-conducte	ur visible (lor	ngueur d'onc	le : 650 nm,	1 mW max.,	JIS classe 2	2)			
Forme du faisce	au	Faisceau lii	néaire	Faisceau s	pot	Faisceau li	néaire	Faisceau lii	néaire	Faisceau li	néaire	Faisceau spot
Diamètre du fais	ceau *1	900 x 60 µr	n	50 µm de d	lia.	900 x 60 μ	m	600 x 70 μr	n	900 x 100	μm	240 µm de dia.
Linéarité <sup>*2</sup>	±0,1 % P.E.								±0,25 % P.E.	±0,1 % P.E.	±0,25 % P.E.	±0,1 % P.E.
Résolution *3		0,8 µm		0,8 µm		2 µm		3 µm		5 µm		20 μm
Caractéristiques	s thermiques *4	0,02 % P.E	/°C	0,02 % P.E	./°C	0,01 % P.E	/°C	0,02 % P.E	./°C	0,02 % P.E./°C		0,04 % P.E./°C
Cycle d'échantill	lonnage *5	110 µs (mo	de haute vit	esse), 500 µ	s (mode star	ndard), 2,2 r	ns (mode ha	ute précision	ı), 4,4 ms (m	node haute s	ensibilité)	
Voyants LED	Voyant NEAR	S'allume à proximité de la distance du centre de la mesure et en deçà à l'intérieur de la plage de mesure.  Clignote lorsque la cible de la mesure est en dehors de la plage de mesure ou lorsque la quantité de lumière reçue est insuffisante.										
	Voyant FAR	S'allume à proximité de la distance du centre de la mesure et au-delà à l'intérieur de la plage de mesure.  Clignote lorsque la cible de la mesure est en dehors de la plage de mesure ou lorsque la quantité de lumière reçue est insuffisante.										
Luminosité ambiante de Luminosité de la surface de réception de la lumière : 3000 lx ou moins (lumière à incandescence)			ce de récep lumière :20	otion de la	lumière : 3 incandesce	000 lx ou mo	e de réception de la iins (lumière à					
Température am	biante	Fonctionne	ment : 0 à 5	0°C, stockag	je : –15 à 60	°C (sans giv	re, ni conde	nsation)				
Humidité ambiar	nte	Fonctionne	ment et stoc	ckage : 35 à	85 % (sans o	condensatio	n)					
Classe de protec	ction	Longueur d	le câble 0,5	m : IP66, lon	gueur de câ	ble 2 m : IP6	67					
	Boîtier : aluminium moulé, face avant : verre											
Matériaux		Boîtier : alu	ıminium mou	ulé, face ava	nt : verre							
	ble	Boîtier : alu 0,5 m, 2 m	ıminium mol	ulé, face ava	nt : verre							
Matériaux Longueur de cât Poids	ble			ılé, face ava	nt : verre							

Défini comme 1/e2 (13,5 %) de l'intensité optique centrale à la distance du centre de la mesure (valeur réelle). Les conditions ambiantes de l'objet influent parfois

sur le diamètre du faisceau (exemple : fuite de lumière du faisceau principal).

Il s'agit de l'erreur sur la valeur mesurée par rapport à une ligne droite idéale. La pièce standard est en céramique d'alumine blanche et en verre en mode de réflexion régulière (ZS-LD50/LD50). La linéarité peut changer en fonction de la pièce.

Il s'agit de la valeur de conversion de déplacement crête à crête de la sortie de déplacement à la distance du centre de la mesure en mode haute précision lorsque \*2

le nombre d'échantillons pour le calcul de la moyenne est fixé à 128 et que le mode de mesure est défini sur le mode haute résolution. La pièce standard est en céramique d'alumine blanche et en verre en mode de réflexion régulière (ZS-LD50/LD50).

Il s'agit de la valeur obtenue à la distance du centre de la mesure lorsque le capteur et l'objet sont fixés par une monture en aluminium. Cette valeur est obtenue lorsque le mode de mesure est défini sur le mode haute vitesse.

#### Têtes de capteur série ZS-HL

retes de cap	teur serie 25-	· · · -							
	Modèle	ZS-HLDS2T		ZS-HLDS5T		ZS-HLDS10			
Contrôleurs utilisables Série ZS-HLDC									
Système optique	e	Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse	Réflexion régulière	Réflexion diffuse		
Distance au cen	tre de la mesure	20 mm	5,2 mm	44 mm	50 mm	94 mm	100 mm		
Plage de mesure	9	±1 mm	±1 mm	±4 mm	±5 mm	±16 mm	±20 mm		
Source lumineuse  Laser à semi-conducteur visible (longueur d'onde : 650 nm, 1 mW max., JIS classe 2)									
Forme du faisce	au	Faisceau linéaire							
Diamètre du fais	sceau *1	1,0 mm x 20 µm		1,0 mm x 30 µm		3,5 mm x 60 µm			
Linéarité *2		±0,05 % P.E.		±0,1 % P.E.					
Résolution *3	Résolution *3 0,25 μm (nbre d'échantillons pour le calcul de la moyenne : 256)			0,25 $\mu$ m (nbre d'échantillons pour le calcul de la moyenne : 512) 1 $\mu$ m (nbre d'échantillons pour le calcul de la moyenne : 64)					
Caractéristiques thermiques *4 0,01 % P.E./°C									
Cycle d'échantil	lonnage	110 µs (mode haute vitesse), 500 µs (mode standard), 2,2 µs (mode haute précision), 4,4 µs (mode haute sensibilité)							
Voyants LED	Voyant NEAR	S'allume à proximité de la distance du centre de la mesure et en deçà à l'intérieur de la plage de mesure. Clignote lorsque la cible de la mesure est en dehors de la plage de mesure ou lorsque la quantité de lumière reçue est insuffisante.							
	Voyant FAR		la distance du centre de de la mesure est en de			mesure. té de lumière reçue est ir	nsuffisante.		
Luminosité amb fonctionnement		Luminosité de la surfac	e de réception de la lumi	ère : 3000 lx ou moins (l	umière à incandescence	e)			
Température am	biante	Fonctionnement: 0 à 50	0°C, stockage: –15 à 60	0°C (sans givre, ni condensation)					
Humidité ambiai	nte	Fonctionnement et stoc	kage : 35 à 85 % (sans d	condensation)					
Classe de protec	ction	IP64		Longueur de câble 0,5	m : IP66, longueur de ca	âble 2 m : IP67			
Matériaux		Boîtier : aluminium mou	lé, face avant : verre						
Longueur de câl	ble	0,5 m, 2 m							
Poids		Environ 350 g		Environ 600 g					
Accessoires		Etiquettes d'avertissem	ent sur le laser (1 pour J	JIS/EN), noyaux en ferrite (2), verrous de sécurité (2), feuille d'instructions					

Défini comme 1/e2 (13,5 %) de l'intensité optique centrale à la distance du centre de la mesure (valeur réelle). Les conditions ambiantes de l'objet influent parfois

sur le diamètre du faisceau (exemple : fuite de lumière du faisceau principal).
Il s'agit de l'erreur sur la valeur mesurée par rapport à une ligne droite idéale. La linéarité peut changer en fonction de la pièce. Vous avez le choix entre les options suivantes:

Modèle	Réflexion diffuse	Réflexion régulière
ZS-HLDS2T	Bloc SUS	Verre
ZS-HLDS5T/HLDS10	Céramique d'alumine blanche	Verre
ZS-HLDS60/HLDS150	Céramique d'alumine blanche	

Série ZS 14



Il s'agit de la valeur de conversion de déplacement crête à crête de la sortie de déplacement à la distance du centre de la mesure en mode haute précision lorsque le nombre d'échantillons pour le calcul de la moyenne est fixé dans les limites du graphique. La résolution maximum à 250 mm est indiquée pour le ZS-HLDS60. Les options suivantes sont disponibles :

Modèle	Réflexion diffuse	Réflexion régulière		
ZS-HLDS2T	Bloc SUS	Verre		
ZS-HLDS5T	Céramique d'alumine blanche			
ZS-HLDS10/HLDS60/HLDS150	Céramique d'alumine blanc	che		

<sup>\*4</sup> Il s'agit de la valeur obtenue à la distance du centre de la mesure lorsque le capteur et l'objet sont fixés par une monture en aluminium.

#### Contrôleurs de capteur série ZS-HL/L

Controlleurs de Capiteur Serie 25-112/2					
			ZS-HLDC11/LDC11		ZS-HLDC41/LDC41
Nbre d'échantillons pour le calcul de la moyenne			1, 2, 4, 8, 16, 32, 64, 128, 256, 512, 1024, 2048 ou 4096		
Nombre de capteurs montés			1 par contrôleur de capteur		
Interface externe	Méthode de connexion		E/S série : connecteur, Autre : précâblé (longueur de câble standard : 2 m)		
	E/S série	USB 2.0	1 port, Full Speed (12 Mbps max.), MINI-B		
		RS-232C	1 port, 115 200 bps max.		
	Sortie	Sortie de jugement	3 sorties HIGH/PASS/LOW NPN collecteur ouvert, 30 Vc.c. 50 mA max., tension résiduelle 1,2 V max.		HIGH/PASS/LOW: 3 sorties PNP collecteur ouvert, 50 mA max., tension résiduelle 1,2 V max.
		Sortie linéaire	Sélection parmi 2 types de sortie : tension ou courant (à l'aide d'un interrupteur à coulisse dans le bas).  • Sortie tension : 0,10 à 10 V, impédance de sortie : 40 Ω  • Sortie courant : 4 à 20 mA, résistance de charge maximum : 300 Ω		
	Entrées	Laser OFF, temporisa- tion de remise à zéro, réinitialisation	OFF: ouvert (courant de fuite: 0,1 mA max.)		ON : court-circuité à la tension d'alimentation ou à 1,5 V de la tension d'alimentation OFF : ouvert (courant de fuite : 0,1 mA max.)
			Affichage:  Détection: Point de mesure *2: Filtre: Sorties: Paramètres E/S: Système:  Tâche:	Valeur mesurée, valeur de seuil, tension/courant, quantité de lumière reçue et résolution/sortie de bornier *1 Mode, gain, objet mesuré, installation de tête Moyenne, maxi., mini., épaisseur, différences de hauteur et calculs Lissage, moyenne et différentiation Mise à l'échelle, différentes valeurs de maintien et remise à zéro Linéaire (mise au point/correction), jugements (hystérésis et temporisateur), non-mesure et banque (commutation et effacement) *2 Enregistrement, initialisation, affichage des informations sur les mesures, paramètres de communication, verrouillage des touches, langue et chargement de données ZS-HLDC□1: Tâche unique ou multitâche (max. 4) ZS-LDC□1: Tâche unique	
Voyants d'état			HIGH (orange), PASS (vert), LOW (jaune), LDON (vert), ZERO (vert) et ENABLE (vert)		
Affichage à segments  Numérique principal  Numérique inférieur		LED rouge 8 segments, 6 chiffres			
		LED verts 8 segments, 6 chiffres			
LCD			16 chiffres x 2 lignes, couleur des caractères : vert, résolution par caractère : matrice 5 x 8 pixels		
Entrées de réglage Touches de réglage		Touches de direction (HAUT/BAS/GAUCHE/DROITE), touche SET, touche ESC, touche MENU et touches de fonction (1 à 4)			
Interrupteur à coulisse			Sélecteur de seuil (2 états : High/Low), sélecteur de mode (3 états : FUN, TEACH et RUN)		
Tension d'alimentation			21,6 à 26,4 Vc.c. (ondulation comprise)		
Consommation			0,5 mA max. (tête de capteur connectée)		
Température ambiante			Fonctionnement : 0 à 50°C, stockage : -15 à +60°C (sans givre, ni condensation)		
Humidité ambiante			Fonctionnement et stockage : 35 à 85 % (sans condensation)		
Classe de protection			IP 20		
Poids			Environ 280 g (sans compter le matériel d'emballage et les accessoires)		
Accessoires			Noyau en ferrite (1), fiche d'instructions		
*1					

La sortie de bornier est une fonction du ZS-HLDC□1.

Cat. No. Q18E-FR-01

Le produit étant sans cesse amélioré, ces caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.

Peut être utilisé avec le ZS-HLDC 1 lorsque le mode multitâche est sélectionné.

#### FRANCE

#### Omron Electronics S.A.S.

14 rue de Lisbonne 93561 Rosny-sous-Bois cedex Tél.: +33 (0) 1 56 63 70 00 Fax: +33 (0) 1 48 55 90 86 www.omron.fr

#### Agences régionales

▶ N° Indigo 0 825 825 679

#### BELGIOUE

#### Omron Electronics N.V./S.A.

Stationsstraat 24, B-1702 Groot Bijgaarden Tél.:+32 (0) 2 466 24 80 Fax: +32 (0) 2 466 06 87 www.omron.be

#### SUISSE

#### Omron Electronics AG

Sennweidstrasse 44, CH-6312 Steinhausen Tél.: +41 (0) 41 748 13 13 Fax: +41 (0) 41 748 13 45 www.omron.ch

Romanel

Tél.: +41 (0) 21 643 75 75

#### Allemagne

Tél.: +49 (0) 2173 680 00 www.omron.de

#### Autriche

Tél.:+43 (0) 1 80 19 00 www.omron.at

#### Danemark

Tél.: +45 43 44 00 11 www.omron.dk

Tél.: +34 913 777 900 www.omron.es

Tél.:+358 (0) 207 464 200 www.omron.fi

#### Hongrie

Tél.: +36 (0) 1 399 30 50 www.omron.hu

#### Italie

Tél.: +39 02 326 81 www.omron.it

#### Norvège

Tél.: +47 (0) 22 65 75 00 www.omron.no

### www.omron.nl

Pavs-Bas

Pologne Tél.: +48 (0) 22 645 78 60 www.omron.pl

Tél.: +31 (0) 23 568 11 00

#### Portugal

Tél.: +351 21 942 94 00 www.omron.pt

#### République Tchèque

Tél.: +420 234 602 602 www.omron.cz

#### Royaume-Uni

Tél.: +44 (0) 870 752 0861 www.omron.co.uk

#### Russie

Tél.: +7 495 745 26 64 www.omron.ru

#### Suède

Tél.: +46 (0) 8 632 35 00 www.omron.se

#### Turquie

Tél.: +90 (0) 216 474 00 40 www.omron.com.tr

#### Moyen-Orient et Afrique

Tél.: +31 (0) 23 568 11 00 www.omron-industrial.com

#### Autres représentants Omron www.omron-industrial.com

Distributeur agréé :

#### Systèmes de contrôle

• Automates programmables industriels • Interfaces homme-machine • E/S déportées

#### Variation de fréquence et commandes d'axes

• Systèmes de commande d'axes • Servomoteurs • Variateurs

#### Composants de contrôle

• Régulateurs de température • Alimentations • Minuteries • Compteurs

#### Blocs-relais programmables

- Indicateurs numériques Relais électromécaniques Produits de surveillance
- Relais statiques Fins de course Interrupteurs Contacteurs et disjoncteurs moteur

#### Détection & sécurité

- Capteurs photoélectriques Capteurs inductifs Capteurs capacitifs et de pression
- Connecteurs de câble Capteurs de déplacement et de mesure de largeur
- Systèmes de vision Réseaux de sécurité Capteurs de sécurité
- Relais de sécurité/relais Sas de sécurité/interrupteurs

316 853 332 R.C.S. BOBIGNY Bien que nous nous efforcions d'atteindre la perfection, Omron Europe BV et/ou ses filiales et partenaires n'offrent aucune garantie et n'assument aucune responsabilité pour ce qui et de l'exactitude ou de l'exhaustivité des informations fournies dans ce document. Nous nous réservons le droit de modifier son contenu à tout moment et sans préavis.

